



Liberté • Égalité • Fraternité

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

PREFECTURE DE L'AUBE

DIRECTION DES POLITIQUES DE L'ETAT  
BUREAU DE L'ENVIRONNEMENT

ARRÊTÉ N° 07- 4698

**INSTALLATIONS CLASSÉES  
POUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT**

-----  
Société PROVALOR

à

SAINT THIBAUT  
-----

**LE PRÉFET DU DÉPARTEMENT DE L'AUBE,  
CHEVALIER DE L'ORDRE NATIONAL DU MERITE**

- VU le code de l'environnement et notamment son titre 1<sup>er</sup> du livre V,
- VU le code de l'environnement et notamment les articles R.512-1 à R.512-46,
- VU la nomenclature des installations classées,
- VU la demande présentée le 31 mai 2007 et complétée le 31 juillet 2007 par PROVALOR SARL dont le siège social est situé 5 rue Dreyfus Dupont – Zone Industrielle de Woippy – 57061 METZ en vue d'obtenir l'autorisation d'exploiter une installation de collecte, valorisation et élimination de vieux appareils électroniques d'une capacité maximale de 27 600 tonnes/an de déchets d'équipements électriques et électroniques (D3E) traités, 7500 tonnes/an de D3E en transit et 2500 tonnes/an de DIB en transit sur le territoire de la commune de SAINT-THIBAUT (10800) à l'adresse Route de l'Ecluse – ZAC de l'Ecluse des Marots,
- VU le dossier déposé à l'appui de sa demande,
- VU la décision en date du 17 juillet 2007 du président du tribunal administratif de CHALONS EN CHAMPAGNE portant désignation du commissaire-enquêteur,
- VU l'arrêté préfectoral en date du 7 août 2007 ordonnant l'organisation d'une enquête publique pour une durée d'un mois du 6 septembre 2007 au 6 octobre 2007 inclus sur le territoire des communes de SAINT-THIBAUT, LES BORDES AUMONT, BUCHERES, ISLE AUMONT, MOUSSEY et VERRIERES,
- VU l'accomplissement des formalités d'affichage réalisé dans ces communes de l'avis au public,
- VU la publication en date du 20 août 2007 de cet avis dans deux journaux locaux,
- VU le registre d'enquête et l'avis du commissaire enquêteur,
- VU les avis émis par les conseils municipaux des communes de SAINT-THIBAUT, VERRIERES, LES BORDES AUMONT et BUCHERES,

Toute correspondance doit être adressée à Monsieur le Préfet du Département de l'Aube

B.P. 372 – 10025 TROYES CEDEX – TELEPHONE 03 25 42 35 00 – TELECOPIEUR 03 25 73 77 26 – COURRIER@AUBE.PREF.GOUV.FR

- VU les avis exprimés par les différents services et organismes consultés,
- VU les éléments complémentaires transmis par l'exploitant dans son courrier du 7 novembre 2007,
- VU le rapport et les propositions en date du 07 décembre 2007 de l'inspection des installations classées,
- VU l'avis en date du 13 décembre 2007 du conseil départemental de l'environnement et des risques sanitaires et technologiques au cours duquel le demandeur a été entendu,
- VU le projet d'arrêté porté le 14 décembre 2007 à la connaissance du demandeur,

CONSIDERANT que la nomenclature des installations a été modifiée durant l'instruction de la demande d'autorisation et comporte à présent une rubrique n° 2711 spécifique aux installations de transit, regroupement, tri, désassemblage, remise en état d'équipements électriques et électroniques mis au rebut,

CONSIDERANT qu'en application des dispositions de l'article L512-1 du code de l'environnement, l'autorisation ne peut être accordée que si les dangers ou inconvénients peuvent être prévenus par des mesures que spécifie l'arrêté préfectoral,

CONSIDERANT que les conditions d'aménagement et d'exploitation fixées par l'arrêté préfectoral d'autorisation doivent tenir compte, d'une part, de l'efficacité des techniques disponibles et de leur économie, d'autre part de la qualité, de la vocation et de l'utilisation des milieux environnants, ainsi que de la gestion équilibrée de la ressource en eau,

CONSIDERANT que les conditions légales de délivrance de l'autorisation sont réunies,

Sur proposition de Monsieur le Secrétaire général de la préfecture de l'Aube,

## **ARRETE**

- SOMMAIRE -

TITRE 1 - Portée de l'autorisation et conditions générales.....	7
CHAPITRE 1.1 BÉNÉFICIAIRE ET PORTÉE DE L'AUTORISATION.....	7
Article 1.1.1. Exploitant titulaire de l'autorisation.....	7
Article 1.1.2. Installations non visées par la nomenclature ou soumises à déclaration.....	7
CHAPITRE 1.2 NATURE DES INSTALLATIONS.....	7
Article 1.2.1. Liste des installations concernées par une rubrique de la nomenclature des installations classées.....	7
Désignation de l'activité.....	7
Caractéristiques du site.....	7
Classement (R.A.).....	7
Désignation de l'activité.....	8
Caractéristiques du site.....	8
Classement (R.A.).....	8
Stockage total = 784, 06 kg.....	8
Article 1.2.2. Installations visées par la Nomenclature des opérations soumises à autorisation ou à déclaration en application des articles L. 214-1 à L. 214-3 du code de l'environnement.....	9
Article 1.2.3. Situation de l'établissement.....	9
Article 1.2.4. Consistance des installations autorisées.....	9
CHAPITRE 1.3 CONFORMITÉ AU DOSSIER DE DEMANDE D'AUTORISATION.....	10
CHAPITRE 1.4 DURÉE DE L'AUTORISATION.....	10
Article 1.4.1. Durée de l'autorisation.....	10
CHAPITRE 1.5 MODIFICATIONS ET CESSATION D'ACTIVITÉ.....	10
Article 1.5.1. Porter à connaissance.....	10
Article 1.5.2. Mise à jour de l'étude de dangers.....	10
Article 1.5.3. Equipements abandonnés.....	10
Article 1.5.4. Transfert sur un autre emplacement.....	10
Article 1.5.5. Changement d'exploitant.....	10
Article 1.5.6. Cessation d'activité.....	10
Article 1.5.7. Remise en état.....	11
CHAPITRE 1.6 DÉLAIS ET VOIES DE RECOURS.....	12
CHAPITRE 1.7 ARRÊTÉS, CIRCULAIRES, INSTRUCTIONS APPLICABLES.....	12
CHAPITRE 1.8 RESPECT DES AUTRES LÉGISLATIONS ET RÉGLEMENTATIONS.....	13
TITRE 2 – Gestion de l'établissement.....	14
CHAPITRE 2.1 EXPLOITATION DES INSTALLATIONS.....	14
Article 2.1.1. Objectifs généraux.....	14
Article 2.1.2. Consignes d'exploitation.....	14
Article 2.1.3. Périodes de fonctionnement de l'établissement.....	14
CHAPITRE 2.2 RÉSERVES DE PRODUITS OU MATIÈRES CONSOMMABLES.....	14
Article 2.2.1. Réserves de produits.....	14
CHAPITRE 2.3 INTÉGRATION DANS LE PAYSAGE.....	14
Article 2.3.1. Propreté.....	14
Article 2.3.2. Esthétique.....	14
Article 2.3.3. Plan d'Aménagement de la Zone.....	15
CHAPITRE 2.4 DANGER OU NUISANCES NON PRÉVENUS.....	15
CHAPITRE 2.5 INCIDENTS OU ACCIDENTS.....	15
Article 2.5.1. Déclaration et rapport.....	15
CHAPITRE 2.6 RÉCAPITULATIF DES DOCUMENTS TENUS À LA DISPOSITION DE L'INSPECTION.....	15
CHAPITRE 2.7 RÉCAPITULATIF DES DOCUMENTS À TRANSMETTRE À L'INSPECTION.....	15
TITRE 3 - Prévention de la pollution atmosphérique.....	16
CHAPITRE 3.1 CONCEPTION DES INSTALLATIONS.....	16
Article 3.1.1. Dispositions générales.....	16
Article 3.1.2. Pollutions accidentelles.....	16

Article 3.1.3. Odeurs.....	16
Article 3.1.4. Voies de circulation.....	16
Article 3.1.5. Emissions diffuses et envols de poussières.....	16
CHAPITRE 3.2 CONDITIONS DE REJET.....	17
Article 3.2.1. Dispositions générales.....	17
Article 3.2.2. Conduits et installations raccordées.....	17
Article 3.2.3. Conditions générales de rejet.....	18
Article 3.2.4. Valeurs limites des concentrations dans les rejets atmosphériques.....	18
Article 3.2.5. Quantités maximales rejetées.....	19
TITRE 4 Protection des ressources en eaux et des milieux aquatiques.....	21
CHAPITRE 4.1 PRÉLÈVEMENTS ET CONSOMMATIONS D'EAU.....	21
Article 4.1.1. Origine des approvisionnements en eau.....	21
Article 4.1.2. Protection des réseaux d'eau potable et des milieux de prélèvement.....	21
CHAPITRE 4.2 COLLECTE DES EFFLUENTS LIQUIDES.....	21
Article 4.2.1. Dispositions générales.....	21
Article 4.2.2. Plan des réseaux.....	21
Article 4.2.3. Entretien et surveillance.....	21
Article 4.2.4. Protection des réseaux internes à l'établissement.....	22
Article 4.2.4.1. Protection contre des risques spécifiques.....	22
Article 4.2.4.2. Isolement avec les milieux.....	22
CHAPITRE 4.3 TYPES D'EFFLUENTS, LEURS OUVRAGES D'ÉPURATION ET LEURS CARACTÉRISTIQUES DE REJET AU MILIEU.....	22
Article 4.3.1. Identification des effluents.....	22
Article 4.3.2. Collecte des effluents.....	22
Article 4.3.3. Gestion des ouvrages : conception, dysfonctionnement.....	22
Article 4.3.4. Entretien et conduite des installations de traitement.....	23
Article 4.3.5. Localisation des points de rejet.....	23
Article 4.3.6. Caractéristiques générales de l'ensemble des rejets.....	23
Article 4.3.7. Gestion des eaux polluées et des eaux résiduaires internes à l'établissement.....	24
Article 4.3.8. Valeurs limites d'émission des eaux résiduaires après épuration.....	24
Article 4.3.9. Valeurs limites d'émission des eaux domestiques.....	24
Article 4.3.10. Eaux de refroidissement.....	24
Article 4.3.11. Eaux pluviales susceptibles d'être polluées.....	24
Article 4.3.12. Valeurs limites d'émission des eaux exclusivement pluviales.....	24
TITRE 5 - Déchets.....	25
CHAPITRE 5.1 PRINCIPES DE GESTION.....	25
Article 5.1.1. Limitation de la production de déchets.....	25
Article 5.1.2. Séparation des déchets.....	25
Article 5.1.3. Conception et exploitation des installations internes de transit des déchets.....	25
Article 5.1.4. Déchets traités ou éliminés à l'extérieur de l'établissement.....	25
Article 5.1.5. Déchets traités ou éliminés à l'intérieur de l'établissement.....	25
Article 5.1.6. Registre Déchets Dangereux.....	26
Article 5.1.7. Transport.....	26
Article 5.1.8. Déchets produits par l'établissement.....	26
TITRE 6 Prévention des nuisances sonores et des vibrations.....	29
CHAPITRE 6.1 DISPOSITIONS GÉNÉRALES.....	29
Article 6.1.1. Aménagements.....	29
Article 6.1.2. Véhicules et engins.....	29
Article 6.1.3. Appareils de communication.....	29
CHAPITRE 6.2 NIVEAUX ACOUSTIQUES.....	29
Article 6.2.1. Valeurs Limites d'émergence.....	29
Article 6.2.2. Niveaux limites de bruit.....	29
PERIODE DE JOUR.....	29
PERIODE DE NUIT.....	29

TITRE 7 - Prévention des risques technologiques.....	30
CHAPITRE 7.1 PRINCIPES DIRECTEURS.....	30
CHAPITRE 7.2 CARACTÉRISATION DES RISQUES.....	30
Article 7.2.1. Inventaire des substances ou préparations dangereuses présentes dans l'établissement.....	30
Article 7.2.2. Zonage des dangers internes à l'établissement.....	30
CHAPITRE 7.3 INFRASTRUCTURES ET INSTALLATIONS.....	30
Article 7.3.1. Accès et circulation dans l'établissement.....	30
Article 7.3.1.1. Gardiennage et contrôle des accès.....	31
Article 7.3.1.2. Caractéristiques minimales des voies.....	31
Article 7.3.2. Bâtiments et locaux.....	31
Article 7.3.3. Installations électriques – mise à la terre.....	31
Article 7.3.3.1. Zones à atmosphère explosible.....	31
Article 7.3.4. Protection contre la foudre.....	32
Article 7.3.5. Désenfumage.....	32
Article 7.3.6. Mur coupe feu.....	32
Article 7.3.7. Stockage des gaz et liquides inflammables.....	32
Article 7.3.8. Stockage de mousse polyuréthane en pellets.....	32
Article 7.3.9. Broyeur de préconcassage et de concassage de la ligne GEM.....	32
Article 7.3.10. Tamiseur ZIG-ZAG.....	33
Article 7.3.11. Installation de récupération des gaz CFC, HFC, cyclopentane et isobutane.....	33
Article 7.3.12. Pré-concasseur et granulateur de la ligne PAM.....	33
Article 7.3.13. Broyeur à marteaux de la ligne PAM.....	33
Article 7.3.14. Installations de dépoussiérage par filtre à manches.....	33
CHAPITRE 7.4 GESTION DES OPÉRATIONS PORTANT SUR DES SUBSTANCES DANGEREUSES.....	33
Article 7.4.1. Consignes d'exploitation destinées à prévenir les accidents.....	33
Article 7.4.2. Vérifications périodiques.....	34
Article 7.4.3. Interdiction de feux.....	34
Article 7.4.4. Formation du personnel.....	34
Article 7.4.5. Travaux d'entretien et de maintenance.....	34
Article 7.4.5.1. Contenu du permis de travail, de feu.....	34
CHAPITRE 7.5 FACTEUR ET ÉLÉMENTS IMPORTANTS DESTINÉS À LA PRÉVENTION DES ACCIDENTS.....	35
Article 7.5.1. Liste des Eléments importants pour la sécurité.....	35
Article 7.5.2. Domaine de fonctionnement sur des procédés.....	35
Article 7.5.3. Facteurs et dispositifs importants pour la sécurité.....	35
Article 7.5.4. Systèmes d'alarme et de mise en sécurité des installations.....	36
Article 7.5.5. Dispositif de conduite.....	36
Article 7.5.6. Surveillance et détection des zones de dangers.....	36
Article 7.5.7. Alimentation électrique.....	36
Article 7.5.8. Utilités destinées à l'exploitation des installations.....	37
CHAPITRE 7.6 PRÉVENTION DES POLLUTIONS ACCIDENTELLES.....	37
Article 7.6.1. Organisation de l'établissement.....	37
Article 7.6.2. Etiquetage des substances et préparations dangereuses.....	37
Article 7.6.3. Rétentions.....	37
Article 7.6.4. Réservoirs.....	38
Article 7.6.5. Règles de gestion des stockages en rétention.....	38
Article 7.6.6. Stockage sur les lieux d'emploi.....	38
Article 7.6.7. Transports - chargements - déchargements.....	38
Article 7.6.8. Elimination des substances ou préparations dangereuses.....	38
CHAPITRE 7.7 MOYENS D'INTERVENTION EN CAS D'ACCIDENT ET ORGANISATION DES SECOURS.....	38
Article 7.7.1. Définition générale des moyens.....	38
Article 7.7.2. Entretien des moyens d'intervention.....	39
Article 7.7.3. Ressources en eau et mousse.....	39
Article 7.7.4. Consignes de sécurité.....	39
Article 7.7.5. Consignes générales d'intervention.....	40
Article 7.7.5.1. Plan d'intervention.....	40
Article 7.7.6. Protection des milieux récepteurs.....	40
Article 7.7.6.1. Bassin de confinement.....	40

<b>TITRE 8 - Conditions particulières applicables à certaines installations de l'établissement</b>	<b>41</b>
<b>CHAPITRE 8.1 GESTION DES DÉCHETS</b>	<b>41</b>
Article 8.1.1. <i>Type et Quantité de déchets admis et traités sur site</i>	41
Article 8.1.2. <i>Provenance des déchets</i>	41
Article 8.1.3. <i>Acceptation des déchets</i>	41
Article 8.1.4. <i>Réception des déchets</i>	42
Article 8.1.4.1. <i>Contrôle de la radioactivité</i>	42
Article 8.1.4.2. <i>Pesage et enregistrement du véhicule en charge</i>	42
Article 8.1.4.3. <i>Contrôle de la qualité</i>	43
Article 8.1.4.4. <i>Pesage et enregistrement du véhicule vide</i>	43
Article 8.1.4.5. <i>Gestion des refus d'admission</i>	43
Article 8.1.5. <i>Chargement et expédition</i>	43
Article 8.1.6. <i>Traçabilité et tenue de registre</i>	43
Article 8.1.7. <i>Comptabilité des déchets</i>	44
Article 8.1.8. <i>Archivage</i>	45
Article 8.1.9. <i>Stockage des déchets</i>	45
<b>CHAPITRE 8.2 TRAITEMENT DES D3E</b>	<b>45</b>
Article 8.2.1. <i>Principes généraux</i>	45
Article 8.2.2. <i>catégories d'équipements électriques et électroniques</i>	45
Article 8.2.3. <i>Modalités de traitement</i>	46
Article 8.2.4. <i>Prescriptions techniques</i>	47
Article 8.2.5. <i>Démontage des appareils particuliers</i>	47
<b>CHAPITRE 8.3 TRAITEMENT DES ECRANS À TUBES CATHODIQUES</b>	<b>47</b>
<b>TITRE 9 - Surveillance des émissions et de leurs effets</b>	<b>48</b>
<b>CHAPITRE 9.1 PROGRAMME D'AUTO SURVEILLANCE</b>	<b>48</b>
Article 9.1.1. <i>Principe et objectifs du programme d'auto surveillance</i>	48
Article 9.1.2. <i>mesures comparatives</i>	48
<b>CHAPITRE 9.2 MODALITÉS D'EXERCICE ET CONTENU DE L'AUTO SURVEILLANCE</b>	<b>48</b>
Article 9.2.1. <i>Auto surveillance des émissions atmosphériques</i>	48
Article 9.2.1.1. <i>Auto surveillance par la mesure des émissions canalisées</i>	48
Les mesures portent au minimum sur les rejets suivants (voir article 3.2.2. pour la définition des rejets) :	48
A l'exception des mesures réalisées en continu, les mesures prévues doivent être réalisées par un organisme agréé par le ministère en charge de l'inspection des installations classées pour les paramètres considérés	49
Article 9.2.1.2. <i>Auto surveillance des émissions par bilan</i>	49
Article 9.2.2. <i>Relevé des prélèvements d'eau</i>	50
Article 9.2.3. <i>Auto surveillance des eaux résiduaires</i>	50
Article 9.2.3.1. <i>Fréquences, et modalités de l'auto surveillance de la qualité des rejets</i>	50
Article 9.2.3.2. <i>Effets sur l'environnement</i>	50
Article 9.2.4. <i>Auto surveillance des déchets</i>	50
Article 9.2.5. <i>Auto surveillance des niveaux sonores</i>	51
Article 9.2.5.1. <i>Mesures périodiques</i>	51
<b>CHAPITRE 9.3 SUIVI, INTERPRÉTATION ET DIFFUSION DES RÉSULTATS</b>	<b>51</b>
Article 9.3.1. <i>Actions correctives</i>	51
Article 9.3.2. <i>Analyse et transmission des résultats de l'auto surveillance</i>	51
Article 9.3.3. <i>Analyse et transmission des résultats des mesures de niveaux sonores</i>	51
<b>CHAPITRE 9.4 BILANS PÉRIODIQUES</b>	<b>51</b>
Article 9.4.1. <i>Bilan de fonctionnement (ensemble des rejets chroniques et accidentels)</i>	51
Article 9.4.2. <i>Bilan environnement annuel (ensemble des consommations d'eau et des rejets chroniques et accidentels)</i>	52
<b>TITRE 10 - Echéances</b>	<b>53</b>
<b>CHAPITRE 10.1 RÉALISATION DES MESURES PRÉVUES AUX ARTICLES</b>	<b>53</b>
<b>TITRE 11 Dispositions administratives</b>	<b>53</b>
<b>CHAPITRE 11.1 PUBLICITÉ</b>	<b>53</b>
<b>CHAPITRE 11.2 EXÉCUTION</b>	<b>53</b>

# TITRE 1 - PORTÉE DE L'AUTORISATION ET CONDITIONS GÉNÉRALES

## CHAPITRE 1.1 BÉNÉFICIAIRE ET PORTÉE DE L'AUTORISATION

### ARTICLE 1.1.1. EXPLOITANT TITULAIRE DE L'AUTORISATION

La société PROVALOR SARL dont le siège social est situé 5 rue Dreyfus Dupont – Zone Industrielle de Woippy – 57061 METZ est autorisée, sous réserve du respect des prescriptions annexées au présent arrêté, à exploiter sur le territoire de la commune de SAINT-THIBAULT, Route de l'Ecluse – ZAC de l'Ecluse des Marots, les installations détaillées dans les articles suivants.

### ARTICLE 1.1.2. INSTALLATIONS NON VISÉES PAR LA NOMENCLATURE OU SOUMISES À DÉCLARATION

Les prescriptions du présent arrêté s'appliquent également aux autres installations ou équipements exploités dans l'établissement, qui, mentionnés ou non dans la nomenclature, sont de nature par leur proximité ou leur connexité avec une installation soumise à autorisation à modifier les dangers ou inconvénients de cette installation.

Les dispositions des arrêtés ministériels existants relatifs aux prescriptions générales applicables aux installations classées soumises à déclaration sont applicables aux installations classées soumises à déclaration incluses dans l'établissement dès lors que ces installations ne sont pas régies par le présent arrêté préfectoral d'autorisation.

## CHAPITRE 1.2 NATURE DES INSTALLATIONS

### ARTICLE 1.2.1. LISTE DES INSTALLATIONS CONCERNÉES PAR UNE RUBRIQUE DE LA NOMENCLATURE DES INSTALLATIONS CLASSÉES

N° de la rubrique	Désignation de l'activité	Caractéristiques du site	Régime
167 C	Installation de traitement des déchets industriels provenant d'installations classées.	Traitement des D3E = 27 600 t/ an Transit de D3E = 7 500 t/ an Transit de DIB = 2 500 t/ an	A
322 A	Station de transit d'ordures ménagères et autres résidus urbains.		A
167 A	Station de transit de déchets industriels provenant d'installations classées.		A
2799	Installation d'élimination des déchets provenant d'installations nucléaires de base.	Traitement des D3E = 500 t/ an	A
322 B.1	Broyage d'ordures ménagères et autres résidus urbains.	Broyage des D3E (petits équipements, gros électroménager froid et hors froid)	A
286	Stockage et activité de récupération de métaux et alliages de résidus métalliques, d'objets en métal, la surface utilisée étant supérieure à 50 m <sup>2</sup> .	Métaux issus du démantèlement des D3E = 110 m <sup>2</sup>	A
329	Dépôts de papier usés ou souillés, la quantité emmagasinée étant supérieure à 50 t.	Stockage de papiers et cartons = 200 t	A
2711	Transit, regroupement, tri, désassemblage, remise en état d'équipements électriques et électroniques mis au rebut	GEM HF, GEM F, PAM : 1 650 m <sup>3</sup> (environ 250 tonnes) Ecrans à tube cathodique : 538 m <sup>3</sup> (environ 70 tonnes) Volume total : 2 188 m <sup>3</sup> (environ 320 tonnes)	A

N° de la rubrique	Désignation de l'activité	Caractéristiques du site	Régime
2920-2 a)	Installations de réfrigération ou de compression fonctionnant à des pressions effectives supérieures à $10^5$ Pa, comprimant ou utilisant des fluides non inflammables et non toxiques, la puissance absorbée étant supérieure à 500 kW.	Puissance totale des compresseurs = 10 kW Puissance de l'installation de réfrigération = 620,96 kW <b>Puissance totale des installations = 630,96 kW</b>	A
2661	Transformation de polymères (matières plastiques, caoutchouc, élastomères, résines et adhésifs synthétiques). 1. Par tout procédé exclusivement mécanique (sciage, découpage, meulage, broyage, etc.), la quantité de matière susceptible d'être traitée étant inférieure à 2 t/j.	Quantité de pellets polyuréthane fabriquée par jour = 1,5 t/j	NC
2663	Stockage de pneumatiques et produits dont 50 % au moins de la masse totale unitaire est composée de polymères (matières plastiques, caoutchoucs, élastomères, résines et adhésifs synthétiques). 1. A l'état alvéolaire ou expansé tels que mousse de latex, de polyuréthane, de polystyrène, etc., le volume susceptible d'être stocké étant inférieur à 200 m <sup>3</sup> .	Stockage de mousse polyuréthane = 75 m <sup>3</sup>	NC
	2. Dans les autres cas et pour les pneumatiques, le volume susceptible d'être stocké étant inférieur à 1 000 m <sup>3</sup> .	Stockage d'autres matières plastiques = 300 m <sup>3</sup> Stockage de boîtes plastiques = 50 m <sup>3</sup> <b>Stockage total = 350 m<sup>3</sup></b>	NC
1530	Dépôts de bois, papier, carton ou matériaux combustibles analogues, la quantité présente sur site étant inférieure à 1 000 m <sup>3</sup> .	Stockage de palettes et caissettes en bois = 115 m <sup>3</sup> Stockage de bois issus du traitement des D3E = 600 m <sup>3</sup> <b>Stockage total = 715 m<sup>3</sup></b>	NC
1412	Stockage en réservoirs manufacturés de gaz inflammables liquéfiés, la quantité étant inférieure à 6 t.	10 bouteilles de 13 kg, soit 130 kg de propane Stockage de gaz réfrigérants inflammables = 654,06 kg <b>Stockage total = 784,06 kg</b>	NC
1432	Stockage en réservoirs manufacturés de liquides inflammables visés à la rubrique 1430 représentant une capacité équivalente inférieure à 10 m <sup>3</sup> .	Stockage de fluides réfrigérants inflammables = 2 m <sup>3</sup> Capacité équivalente = 2 m <sup>3</sup>	NC
2910	Installations de combustion consommant exclusivement, seuls ou en mélange, du gaz naturel, des gaz de pétrole liquéfiés, du fioul domestique, du charbon, des fiouls lourds ou de la biomasse, la puissance thermique maximale des installations étant inférieure à 2 MW.	Puissance du générateur vapeur = 291 kW (combustible utilisé = gaz naturel)	NC

A – Autorisation

NC – Non classable



**ARTICLE 1.2.2. INSTALLATIONS VISÉES PAR LA NOMENCLATURE DES OPÉRATIONS SOUMISES  
À AUTORISATION OU À DÉCLARATION EN APPLICATION DES ARTICLES  
L. 214-1 À L. 214-3 DU CODE DE L'ENVIRONNEMENT**

A titre **indicatif**, le site PROVALOR de SAINT-THIBAULT est concerné par la rubrique suivante :

<b>Rubrique</b>	<b>Activité (libellé loi sur l'eau)</b>	<b>Activité PROVALOR</b>	<b>Classement</b>
2.1.5.0.	Rejet d'eaux pluviales dans les eaux douces superficielles ou sur le sol ou dans le sous-sol, la surface totale du projet, augmentée de la surface correspondant à la partie du bassin naturel dont les écoulements sont interceptés par le projet, étant supérieure à 1 ha mais inférieure à 20 ha	Rejet des eaux pluviales du site dans un bassin d'infiltration Superficie totale desservie : 1,23 ha	D

**ARTICLE 1.2.3. SITUATION DE L'ÉTABLISSEMENT**

Les installations autorisées sont situées sur les communes, parcelles et lieux-dits suivants :

<b>Communes</b>	<b>Parcelles</b>	<b>Lieux-dits</b>
SAINT-THIBAULT	ZY01 : 149, 195, 197	Les Marots

Les installations citées à l'article 1.2.1 ci-dessus sont reportées avec leurs références sur le plan de situation de l'établissement annexé au présent arrêté.

L'ensemble du site couvre une superficie totale de 17 000 m<sup>2</sup>. Les constructions couvriront environ 4261 m<sup>2</sup> et les aires affectées aux stockages de conteneurs et à la circulation des véhicules représenteront 8031 m<sup>2</sup>.

**ARTICLE 1.2.4. CONSISTANCE DES INSTALLATIONS AUTORISÉES**

Les installations centrales de l'établissement seront constituées par :

- Une ligne de traitement modulaire adaptée au broyage/tri des Petits Appareils en Mélange (PAM) et Gros appareils ElectroMénagers (GEM) ainsi qu'au concassage/séparation des PAM et GEM.
- Une ligne de traitement des appareils à tubes cathodiques.
- Un ateliers de traitement des radiateurs à huile.
- Un atelier de démontage des appareils spéciaux (armoires de commandes, bobines électriques...).

Les aménagements réalisés pour le fonctionnement de l'établissement sont les suivants :

- Bâtiment principal d'exploitation (traitement des D3E)
- Bâtiment administratif et vestiaires
- Aire de stationnement véhicules légers
- Aire extérieure de circulation
- Portail de détection de la radioactivité
- Balance arrivée
- Balance départ
- Auvent pour conteneurs (stockage DIB) et matières valorisables issues du traitement des D3E (hors substances ou matières spéciales)
- Auvent pour conteneurs DIB non conformes
- Bassin de rétention et de contrôle
- Bassin d'infiltration

## **CHAPITRE 1.3 CONFORMITÉ AU DOSSIER DE DEMANDE D'AUTORISATION**

Les installations et leurs annexes, objet du présent arrêté, sont disposées, aménagées et exploitées conformément aux plans et données techniques contenus dans les différents dossiers déposés par l'exploitant. En tout état de cause, elles respectent par ailleurs les dispositions du présent arrêté, des arrêtés complémentaires et les réglementations autres en vigueur.

## **CHAPITRE 1.4 DURÉE DE L'AUTORISATION**

### **ARTICLE 1.4.1. DURÉE DE L'AUTORISATION**

La présente autorisation cesse de produire effet si l'installation n'a pas été mise en service dans un délai de trois ans ou n'a pas été exploitée durant deux années consécutives, sauf cas de force majeure.

## **CHAPITRE 1.5 MODIFICATIONS ET CESSATION D'ACTIVITÉ**

### **ARTICLE 1.5.1. PORTER À CONNAISSANCE**

Toute modification apportée par le demandeur aux installations, à leur mode d'utilisation ou à leur voisinage, et de nature à entraîner un changement notable des éléments du dossier de demande d'autorisation, est portée avant sa réalisation à la connaissance du Préfet avec tous les éléments d'appréciation.

### **ARTICLE 1.5.2. MISE À JOUR DE L'ÉTUDE DE DANGERS**

L'étude des dangers est actualisée à l'occasion de toute modification importante soumise ou non à une procédure d'autorisation. Ces compléments sont systématiquement communiqués au Préfet qui pourra demander une analyse critique d'éléments du dossier justifiant des vérifications particulières, effectuée par un organisme extérieur expert dont le choix est soumis à son approbation. Tous les frais engagés à cette occasion sont supportés par l'exploitant.

### **ARTICLE 1.5.3. EQUIPEMENTS ABANDONNÉS**

Les équipements abandonnés ne doivent pas être maintenus dans les installations. Toutefois, lorsque leur enlèvement est incompatible avec les conditions immédiates d'exploitation, des dispositions matérielles interdiront leur réutilisation afin de garantir leur mise en sécurité et la prévention des accidents.

### **ARTICLE 1.5.4. TRANSFERT SUR UN AUTRE EMPLACEMENT**

Tout transfert sur un autre emplacement des installations visées sous l'article 1.2 du présent arrêté nécessite une nouvelle demande d'autorisation ou déclaration.

### **ARTICLE 1.5.5. CHANGEMENT D'EXPLOITANT**

Dans le cas où l'établissement change d'exploitant, le successeur fait la déclaration au Préfet dans le mois qui suit la prise en charge de l'exploitant.

### **ARTICLE 1.5.6. CESSATION D'ACTIVITÉ**

Sans préjudice des dispositions des articles R. 512-74 à R. 512-80 du code de l'environnement, l'exploitant notifie au Préfet, au moins trois mois avant la mise à l'arrêt définitif, la date de cet arrêt. La notification doit être accompagnée d'un dossier comprenant le plan à jour des terrains d'emprise de l'installation (ou de l'ouvrage), ainsi qu'un mémoire sur les mesures prises ou prévues pour la remise en état du site et comportant notamment :

- l'évacuation ou l'élimination des déchets et produits dangereux,
- les interdictions ou limitations d'accès au site,
- la suppression des risques d'incendie et d'explosion,
- la surveillance des effets de l'installation sur son environnement.

## ARTICLE 1.5.7. REMISE EN ÉTAT

L'exploitant doit placer le site des installations dans un état tel qu'il permette un usage futur du type industriel.

L'exploitant doit transmettre au préfet dans un délai fixé par ce dernier un mémoire précisant les mesures prises ou prévues pour assurer la protection des intérêts mentionnés à l'article L. 511-1 du Code de l'Environnement compte tenu du ou des types d'usage prévus pour le site de l'installation. Les mesures comportent notamment :

- Les mesures de maîtrise des risques liés aux sols éventuellement nécessaires ;
- Les mesures de maîtrise des risques liés aux eaux souterraines ou superficielles éventuellement polluées, selon leur usage actuel ou celui défini dans les documents de planification en vigueur ;
- En cas de besoin, la surveillance à exercer ;
- Les limitations ou interdictions concernant l'aménagement ou l'utilisation du sol ou du sous-sol, accompagnées, le cas échéant, des dispositions proposées par l'exploitant pour mettre en œuvre des servitudes ou des restrictions d'usage.

Au vu notamment du mémoire de réhabilitation, le préfet détermine, s'il y a lieu, par arrêté pris dans les formes prévues à l'article R. 512-31, les travaux et les mesures de surveillance nécessaires. Ces prescriptions sont fixées compte tenu de l'usage retenu en tenant compte de l'efficacité des techniques de réhabilitation dans des conditions économiquement acceptables ainsi que du bilan des coûts et des avantages de la réhabilitation au regard des usages considérés.

Lorsque les travaux prévus dans le mémoire ou prescrits par le préfet sont réalisés, l'exploitant en informe le préfet.

L'inspecteur des installations classées constate par procès-verbal la réalisation des travaux. Il transmet le procès-verbal au préfet qui en adresse un exemplaire à l'exploitant ainsi qu'au maire ou au président de l'établissement public de coopération intercommunale compétent en matière d'urbanisme et au propriétaire du terrain.

A tout moment, même après la remise en état du site, le préfet peut imposer à l'exploitant, par arrêté pris dans les formes prévues à l'article R. 512-31, les prescriptions nécessaires à la protection des intérêts mentionnés à l'article L. 511-1.

En cas de modification ultérieure de l'usage du site, l'exploitant ne peut se voir imposer de mesures complémentaires induites par ce nouvel usage sauf s'il est lui-même à l'initiative de ce changement d'usage.

Sans préjudice des principes ci-avant, les travaux et études suivants seront au minimum réalisés :

- Tous les D3E, matières et substances issus de leur traitement ainsi que les DIB seront soit repris par des prestataires agréés soit dirigés vers des centres adaptés à leur traitement.
- Les fûts d'huiles neuves et la citerne d'azote seront transférés sur un nouveau site de production ou restitués à leur fournisseur.
- Tous les équipements (lignes de traitement des différents D3E, engins de manutention) qui peuvent continuer à être utilisés seront vendus à un industriel ou transférés sur un nouveau site d'exploitation. Dans le cas contraire, il seront démontés et valorisés.
- Les compresseurs, l'installation de réfrigération, le générateur de vapeur et le système de filtration sur charbon actif, s'ils peuvent continuer à fonctionner, seront vendus et transférés sur un nouveau site de production. Dans le cas contraire, ils seront démontés à des fins de valorisation.
- L'arrivée en eau sera coupée.
- Tous les stockages de gaz inflammables seront évacués.
- Le réseau d'eau et le bassin associé feront l'objet d'un curage et d'un nettoyage (canalisation et déboureur/séparateur d'hydrocarbures) par une entreprise agréée.
- Tous les déchets générés seront évacués du site vers des centres de traitement agréés.
- L'établissement sera sécurisé par la présence d'une clôture maintenue en bon état.
- L'exploitant procédera à un diagnostic de la qualité des sols restitués et, le cas échéant, enlèvera toute pollution complémentaire.
- En fonction des résultats du diagnostic de la qualité des sols et de la pollution éventuellement identifiée (migrante ou non), un programme de surveillance devra être soumis à l'approbation de l'inspection des installations classées.

- En cas de pollution avérée, un programme de dépollution du site devra être soumis à l'approbation de l'inspection des installations classées afin de permettre un usage industriel.

## CHAPITRE 1.6 DÉLAIS ET VOIES DE RECOURS

Le présent arrêté est soumis à un contentieux de pleine juridiction.

Il peut être déféré à la juridiction administrative :

1° Par les demandeurs ou exploitants, dans un délai de deux mois qui commence à courir du jour où lesdits actes leur ont été notifiés ;

2° Par les tiers, personnes physiques ou morales, les communes intéressées ou leurs groupements, en raison des inconvénients ou des dangers que le fonctionnement de l'installation présente pour les intérêts visés à l'article L. 511-1, dans un délai de quatre ans à compter de la publication ou de l'affichage desdits actes, ce délai étant, le cas échéant, prolongé jusqu'à la fin d'une période de deux années suivant la mise en activité de l'installation.

Les tiers qui n'ont acquis ou pris à bail des immeubles ou n'ont élevé des constructions dans le voisinage d'une installation classée que postérieurement à l'affichage ou à la publication de l'arrêté autorisant l'ouverture de cette installation ou atténuant les prescriptions primitives ne sont pas recevables à déférer ledit arrêté à la juridiction administrative.

## CHAPITRE 1.7 ARRÊTÉS, CIRCULAIRES, INSTRUCTIONS APPLICABLES

Sans préjudice de la réglementation en vigueur, sont notamment applicables à l'établissement les prescriptions qui le concernent des textes cités ci-dessous :

Dates	Textes
20/12/05	Arrêté du 20 décembre 2005 relatif à la déclaration annuelle à l'administration, pris en application des articles 3 et 5 du décret n° 2005-635 du 30 mai 2005 relatif au contrôle des circuits de traitement des déchets
23/11/05	Arrêté du 23 novembre 2005 relatif aux modalités de traitement des déchets d'équipements électriques et électroniques prévues à l'article 21 du décret n° 2005-829 du 20 juillet 2005 relatif à la composition des équipements électriques et électroniques et à l'élimination des déchets issus de ces équipements.
29/07/05	Arrêté du 29 juillet 2005 fixant le formulaire du bordereau de suivi des déchets dangereux
20/07/05	Décret n° 2005-829 du 20 juillet 2005 relatif à la composition des équipements électriques et électroniques et à l'élimination des déchets issus de ces équipements
07/07/05	Arrêté du 7 juillet 2005 fixant le contenu des registres mentionnés à l'article 2 du décret n° 2005-635 du 30 mai 2005 relatif au contrôle des circuits de traitement des déchets et concernant les déchets dangereux et les déchets autres que dangereux ou radioactifs
30/05/05	Décret n° 2005-635 du 30 mai 2005 relatif au contrôle des circuits de traitement des déchets (codifié au livre V du Code de l'Environnement)
29/06/04	Arrêté relatif au bilan de fonctionnement prévu par le décret n° 77-1133 du 21 septembre 1977 modifié
30/07/03	Circulaire du 30 juillet 2003 relative aux procédures à suivre en cas de déclenchement de portique de détection de radioactivité sur les centres d'enfouissement technique, les centres de traitement par incinération, les sites de récupération de ferrailles et les fonderies
24/12/02	Arrêté relatif à la déclaration annuelle des émissions polluantes des installations classées soumises à autorisation

Dates	Textes
17/07/00	Arrêté du 17 juillet 2000 pris en application de l'article 17-2 du décret no 77-1133 du 21 septembre 1977 modifié ( bilan décennal de fonctionnement )
02/02/98	Arrêté du 2 février 1998 relatif aux prélèvements et à la consommation d'eau ainsi qu'aux émissions de toute nature des installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation
23/01/97	Arrêté du 23 janvier 1997 relatif à la limitation des bruits émis dans l'environnement par les installations classées pour la protection de l'environnement
10/05/93	Arrêté du 10 mai 1993 fixant les règles parasismiques applicables aux installations soumises à la législation sur les installations classées
28/01/93	Arrêté et circulaire du 28 janvier 1993 concernant la protection contre la foudre de certaines installations classées
10/07/90	Arrêté du 10 juillet 1990 modifié relatif à l'interdiction des rejets de certaines substances dans les eaux souterraines
31/03/80	Arrêté du 31 mars 1980 portant réglementation des installations électriques des établissements réglementés au titre de la législation sur les installations classées susceptibles de présenter des risques d'explosion

## CHAPITRE 1.8 RESPECT DES AUTRES LÉGISLATIONS ET RÉGLEMENTATIONS

Les dispositions de cet arrêté préfectoral sont prises sans préjudice des autres législations et réglementations applicables, et notamment le code minier, le code civil, le code de l'urbanisme, le code du travail et le code général des collectivités territoriales, la réglementation sur les équipements sous pression.

Les droits des tiers sont et demeurent expressément réservés.

La présente autorisation ne vaut pas permis de construire

---

## TITRE 2 – GESTION DE L'ÉTABLISSEMENT

---

### CHAPITRE 2.1 EXPLOITATION DES INSTALLATIONS

#### ARTICLE 2.1.1. OBJECTIFS GÉNÉRAUX

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception l'aménagement, l'entretien et l'exploitation des installations pour :

- limiter la consommation d'eau, et limiter les émissions de polluants dans l'environnement ;
- la gestion des effluents et déchets en fonction de leurs caractéristiques, ainsi que la réduction des quantités rejetées ;
- prévenir en toutes circonstances, l'émission, la dissémination ou le déversement, chroniques ou accidentels, directs ou indirects, de matières ou substances qui peuvent présenter des dangers ou inconvénients pour la commodité de voisinage, la santé, la salubrité publique, l'agriculture, la protection de la nature et de l'environnement ainsi que pour la conservation des sites et des monuments.

#### ARTICLE 2.1.2. CONSIGNES D'EXPLOITATION

L'exploitant établit des consignes d'exploitation pour l'ensemble des installations comportant explicitement les vérifications à effectuer, en conditions d'exploitation normale, en périodes de démarrage, de dysfonctionnement ou d'arrêt momentané de façon à permettre en toutes circonstances le respect des dispositions du présent arrêté.

#### ARTICLE 2.1.3. PÉRIODES DE FONCTIONNEMENT DE L'ÉTABLISSEMENT

Les installations sont autorisées à fonctionner 6 jours sur 7, 24 heures sur 24, du lundi à 06h00 au samedi à 16h00.

Les réceptions et expéditions de déchets se dérouleront du lundi 06h00 au samedi 16h00 et devront être concentrées, dans la mesure du possible, entre 06h00 et 22h00.

### CHAPITRE 2.2 RÉSERVES DE PRODUITS OU MATIÈRES CONSOMMABLES

#### ARTICLE 2.2.1. RÉSERVES DE PRODUITS

L'établissement dispose de réserves suffisantes de produits ou matières consommables utilisés de manière courante ou occasionnelle pour assurer la protection de l'environnement tels que manches de filtre, produits de neutralisation, liquides inhibiteurs, produits absorbants...

### CHAPITRE 2.3 INTÉGRATION DANS LE PAYSAGE

#### ARTICLE 2.3.1. PROPRETÉ

L'exploitant prend les dispositions appropriées qui permettent d'intégrer l'installation dans le paysage. L'ensemble des installations est maintenu propre et entretenu en permanence.

#### ARTICLE 2.3.2. ESTHÉTIQUE

Les abords de l'installation, placés sous le contrôle de l'exploitant sont aménagés et maintenus en bon état de propreté (peinture,...). Les émissaires de rejet et leur périphérie font l'objet d'un soin particulier (plantations, engazonnement,...).

### **ARTICLE 2.3.3. PLAN D'AMÉNAGEMENT DE LA ZONE**

L'exploitant devra respecter les dispositions du Plan d'Aménagement de la Zone du parc d'activités Sud Champagne, notamment l'article 13 qui concerne les plantations.

## **CHAPITRE 2.4 DANGER OU NUISANCES NON PRÉVENUS**

Tout danger ou nuisance non susceptibles d'être prévenus par les prescriptions du présent arrêté est immédiatement porté à la connaissance du Préfet par l'exploitant.

## **CHAPITRE 2.5 INCIDENTS OU ACCIDENTS**

### **ARTICLE 2.5.1. DÉCLARATION ET RAPPORT**

L'exploitant est tenu à déclarer dans les meilleurs délais à l'inspection des installations classées les accidents ou incidents survenus du fait du fonctionnement de son installation qui sont de nature à porter atteinte aux intérêts mentionnés à l'article L.511-1 du code de l'environnement.

Un rapport d'accident ou, sur demande de l'inspection des installations classées, un rapport d'incident est transmis par l'exploitant à l'inspection des installations classées. Il précise notamment les circonstances et les causes de l'accident ou de l'incident, les effets sur les personnes et l'environnement, les mesures prises ou envisagées pour éviter un accident ou un incident similaire et pour en pallier les effets à moyen ou long terme.

Ce rapport est transmis sous 15 jours à l'inspection des installations classées.

## **CHAPITRE 2.6 RÉCAPITULATIF DES DOCUMENTS TENUS À LA DISPOSITION DE L'INSPECTION**

L'exploitant doit établir et tenir à jour un dossier comportant les documents suivants :

- le dossier de demande d'autorisation initial,
- les plans tenus à jour,
- les récépissés de déclaration et les prescriptions générales, en cas d'installations soumises à déclaration non couvertes par un arrêté d'autorisation,
- les arrêtés préfectoraux relatifs aux installations soumises à autorisation, pris en application de la législation relative aux installations classées pour la protection de l'environnement,
- tous les documents, enregistrements, résultats de vérification et registres répertoriés dans le présent arrêté ; ces documents peuvent être informatisés, mais dans ce cas des dispositions doivent être prises pour la sauvegarde des données.

Ce dossier doit être tenu à la disposition de l'inspection des installations classées sur le site durant 5 années au minimum.

## **CHAPITRE 2.7 RÉCAPITULATIF DES DOCUMENTS À TRANSMETTRE À L'INSPECTION**

L'exploitant doit transmettre à l'inspection les documents suivants :

- Résultats des campagnes d'autosurveillance des émissions atmosphériques canalisées (tous les ans, article 9.2.1.1.).
- Résultats de l'évaluation des émissions par bilan (tous les ans, article 9.2.1.2.).
- Résultats des campagnes d'autosurveillance des niveaux sonores (tous les 3 ans, article 9.2.5.).
- Bilan de l'autosurveillance déchets (voir article 9.2.4.).

---

## TITRE 3 - PRÉVENTION DE LA POLLUTION ATMOSPHÉRIQUE

---

### CHAPITRE 3.1 CONCEPTION DES INSTALLATIONS

#### ARTICLE 3.1.1. DISPOSITIONS GÉNÉRALES

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception, l'exploitation et l'entretien des installations de manière à limiter les émissions à l'atmosphère, y compris diffuses, notamment par la mise en œuvre de technologies propres, le développement de techniques de valorisation, la collecte sélective et le traitement des effluents en fonction de leurs caractéristiques et la réduction des quantités rejetées en optimisant notamment l'efficacité énergétique.

Les installations de traitement devront être conçues, exploitées et entretenues de manière à réduire à leur minimum les durées d'indisponibilité pendant lesquelles elles ne pourront assurer pleinement leur fonction.

Les installations de traitement d'effluents gazeux doivent être conçues, exploitées et entretenues de manière :

- à faire face aux variations de débit, température et composition des effluents,
- à réduire au minimum leur durée de dysfonctionnement et d'indisponibilité.

Si une indisponibilité est susceptible de conduire à un dépassement des valeurs limites imposées, l'exploitant devra prendre les dispositions nécessaires pour réduire la pollution émise en réduisant ou en arrêtant les installations concernées. L'inspection des installations classées en sera informée.

Les consignes d'exploitation de l'ensemble des installations comportent explicitement les contrôles à effectuer, en marche normale et à la suite d'un arrêt pour travaux de modification ou d'entretien, de façon à permettre en toute circonstance le respect des dispositions du présent arrêté.

Le brûlage à l'air libre est interdit à l'exclusion des essais incendie. Les produits brûlés sont identifiés en qualité et quantité.

#### ARTICLE 3.1.2. POLLUTIONS ACCIDENTELLES

Les dispositions appropriées sont prises pour réduire la probabilité des émissions accidentelles et pour que les rejets correspondants ne présentent pas de dangers pour la santé et la sécurité publique. La conception et l'emplacement des dispositifs de sécurité destinés à protéger les appareillages contre une surpression interne devraient être tels que cet objectif soit satisfait, sans pour cela diminuer leur efficacité ou leur fiabilité.

#### ARTICLE 3.1.3. ODEURS

Les dispositions nécessaires sont prises pour que l'établissement ne soit pas à l'origine de gaz odorants, susceptibles d'incommoder le voisinage, de nuire à la santé ou à la sécurité publique.

#### ARTICLE 3.1.4. VOIES DE CIRCULATION

Sans préjudice des règlements d'urbanisme, l'exploitant doit prendre les dispositions nécessaires pour prévenir les envols de poussières et de matières diverses :

- les voies de circulation et aires de stationnement des véhicules sont aménagées (formes de pente, revêtement, etc.), et convenablement nettoyées,
- les véhicules sortant de l'installation n'entraînent pas de dépôt de poussière ou de boue sur les voies de circulation. Pour cela des dispositions telles que le lavage des roues des véhicules doivent être prévues en cas de besoin,
- les surfaces où cela est possible sont engazonnées,
- des écrans de végétation sont mis en place le cas échéant.

Des dispositions équivalentes peuvent être prises en lieu et place de celles-ci.

#### ARTICLE 3.1.5. EMISSIONS DIFFUSES ET ENVOLS DE POUSSIÈRES

Les stockages de produits pulvérulents sont confinés (récipients, silos, bâtiments fermés) et les installations de manipulation, transvasement, transport de produits pulvérulents sont, sauf impossibilité technique démontrée, munies de dispositifs de capotage et d'aspiration permettant de réduire les envols de poussières. Si nécessaire, les dispositifs d'aspiration sont raccordés à une installation de dépoussiérage en vue de respecter les dispositions du présent arrêté. Les équipements et aménagements correspondants satisfont par ailleurs la prévention des risques d'incendie et d'explosion (événements pour les tours de séchage, les dépoussiéreurs...).



## CHAPITRE 3.2 CONDITIONS DE REJET

### ARTICLE 3.2.1. DISPOSITIONS GÉNÉRALES

Les points de rejet dans le milieu naturel doivent être en nombre aussi réduit que possible. Tout rejet non prévu au présent chapitre ou non conforme à ses dispositions est interdit.

Les ouvrages de rejet doivent permettre une bonne diffusion dans le milieu récepteur.

Les rejets à l'atmosphère sont, dans toute la mesure du possible, collectés et évacués, après traitement éventuel, par l'intermédiaire de cheminées pour permettre une bonne diffusion des rejets. La forme des conduits, notamment dans leur partie la plus proche du débouché à l'atmosphère, est conçue de façon à favoriser au maximum l'ascension des gaz dans l'atmosphère. La partie terminale de la cheminée peut comporter un convergent réalisé suivant les règles de l'art lorsque la vitesse d'éjection est plus élevée que la vitesse choisie pour les gaz dans la cheminée. L'emplacement de ces conduits est tel qu'il ne peut y avoir à aucun moment siphonnage des effluents rejetés dans les conduits ou prises d'air avoisinant. Les contours des conduits ne présentent pas de point anguleux et la variation de la section des conduits au voisinage du débouché est continue et lente.

Les poussières, gaz polluants ou odeurs sont, dans la mesure du possible, captés à la source et canalisés, sans préjudice des règles relatives à l'hygiène et à la sécurité des travailleurs.

Les conduits d'évacuation des effluents atmosphériques nécessitant un suivi, dont les points de rejet sont repris ci-après, doivent être aménagés (plate-forme de mesure, orifices, fluides de fonctionnement, emplacement des appareils, longueur droite pour la mesure des particules) de manière à permettre des mesures représentatives des émissions de polluants à l'atmosphère. En particulier les dispositions de la norme NF 44-052 (puis norme EN 13284-1) sont respectées.

Ces points doivent être aménagés de manière à être aisément accessibles et permettre des interventions en toute sécurité. Toutes les dispositions doivent également être prises pour faciliter l'intervention d'organismes extérieurs à la demande de l'inspecteur des installations classées.

Les incidents ayant entraîné le fonctionnement d'une alarme et/ou l'arrêt des installations ainsi que les causes de ces incidents et les remèdes apportés sont également consignés dans un registre.

La dilution des rejets atmosphériques est interdite.

### ARTICLE 3.2.2. CONDUITS ET INSTALLATIONS RACCORDÉES

N° de conduit	Installations raccordées	Puissance ou capacité	Combustible	Autres caractéristiques
1	Installation de récupération des gaz réfrigérants	Aspiration des gaz réfrigérants et des gaz de mousse d'isolation provenant des lignes de traitement des GEM Froid et Hors Froid	-	Filtre à charbons actifs
2	Installation de filtration centrale	Aspiration des poussières provenant du traitement mécanique des PAM et GEM Froid et Hors Froid	-	Cyclone (tamiseur Zig-Zag) + Filtre à manches (installation de filtration située à l'extérieur du bâtiment)
3	Ligne de traitement des écrans à tube cathodique	Aspiration des poussières de la zone de découpe confinée des écrans	-	Filtre à manches (installation de filtration située dans l'atelier écrans)
4	Ligne de traitement des écrans à tube cathodique	Aspiration du tapis roulant et de la table d'aspiration de poudres de luminophore	-	Filtre à cartouche
5	Générateur de vapeur	291 kW	Gaz de ville	-

### ARTICLE 3.2.3. CONDITIONS GÉNÉRALES DE REJET

	Hauteur en m	Diamètre en m	Débit nominal en Nm <sup>3</sup> /h	Vitesse mini d'éjection en m/s
Conduit N° 1	18	0,2	150	5
Conduit N° 2	18	0,5	34000	8
Conduit N° 3	18	0,25	4800	5
Conduit N° 4	18	0,2	3000	5
Conduit N° 5	18	0,2	220	5

Le débit des effluents gazeux est exprimé en mètres cubes par heure rapportés à des conditions normalisées de température (273 kelvins) et de pression (101,3 kilopascals) après déduction de la vapeur d'eau (gaz secs).

### ARTICLE 3.2.4. VALEURS LIMITES DES CONCENTRATIONS DANS LES REJETS ATMOSPHÉRIQUES

Les rejets issus des installations doivent respecter les valeurs limites suivantes en concentration, les volumes de gaz étant rapportés :

- à des conditions normalisées de température (273 kelvins) et de pression (101,3 kilo pascals) après déduction de la vapeur d'eau (gaz secs) ;
- à une teneur en O<sub>2</sub> ou CO<sub>2</sub> précisée dans le tableau ci-dessous.

Concentrations instantanées en mg/Nm <sup>3</sup>	Conduit n°1	Conduit n° 2	Conduit n°3	Conduit n°4	Conduit n°5
Concentration en O <sub>2</sub> ou CO <sub>2</sub> de référence	21%	21%	21%	21%	3%
Poussières	-	10	10	10	5
SO <sub>2</sub>	-	-	-	-	35
NO <sub>x</sub> en équivalent NO <sub>2</sub>	-	-	-	-	88
CO	-	-	-	-	4
COVNM	50	-	-	-	-
COV halogénés classés R40	20	-	-	-	-
COV classés R45, R46, R49, R60, R61	2	-	-	-	-
COV repris à l'annexe III de l'arrêté ministériel du 2 février 1998	20	-	-	-	-
Cadmium + Mercure + Thallium (et leurs composés)	-	0,05 par métal 0,1 pour la somme	0,05 par métal 0,1 pour la somme	0,05 par métal 0,1 pour la somme	-
Arsenic + Sélénium + Tellure (et leurs composés)	-	1 pour la somme	1 pour la somme	1 pour la somme	-
Plomb (et ses composés)	-	1	1	1	-
Antimoine + Chrome + Cobalt + Cuivre + Etain + Manganèse + Nickel + Vanadium + Zinc (et leurs composés)	-	5 pour la somme	5 pour la somme	5 pour la somme	-

La durée moyenne d'une mesure ou d'un prélèvement instantané est d'environ 30 minutes, dans des conditions représentatives du fonctionnement habituel des installations.

### ARTICLE 3.2.5. QUANTITÉS MAXIMALES REJETÉES

Les quantités de polluants rejetés dans l'atmosphère doivent être inférieures aux valeurs limites suivantes :

Flux	Conduit N° 1			Conduit N° 2			Conduit N° 3		
	g/h	Kg/j	Kg/an	g/h	Kg/j	Kg/an	g/h	Kg/j	Kg/an
Poussières				340	8,16	2545,92	48	1,152	359,424
SO <sub>2</sub>									
NO <sub>x</sub> en équivalent NO <sub>2</sub>									
CO									
COVNM	7,5	0,18	56,16						
COV halogénés classés R40	3	0,072	22,464						
COV classés R45, R46, R49, R60, R61	0,3	0,0072	2,2464						
COV repris à l'annexe III de l'arrêté ministériel du 2 février 1998	3	0,072	22,464						
Cadmium + Mercure + Thallium (et leurs composés)				3,4 on en spécifie pas si c'est par métal ou la somme (en l'occurrence la somme)	0,0816	25,4592	0,48	0,01152	3,59424
Arsenic + Sélénium + Tellure (et leurs composés)				34	0,816	254,592	4,8	0,1152	35,9424
Plomb (et ses composés)				34	0,816	254,592	4,8	0,1152	35,9424
Antimoine + Chrome + Cobalt + Cuivre + Etain + Manganèse + Nickel + Vanadium + Zinc (et leurs composés)				170	4,08	1272,96	24	0,576	179,712

Flux	Conduit N° 4			Conduit N° 5			Emissions diffuses ou émissions totales		
	g/h	Kg/j	Kg/an	g/h	Kg/j	Kg/an	g/h	Kg/j	Kg/an
Poussières	30	0,72	224,64	1,76	0,04224	13,17888	419,76	10,07424	3143,16288
SO <sub>2</sub>				7,7	0,1848	57,6576	7,7	0,1848	57,6576
NO <sub>x</sub> en équivalent NO <sub>2</sub>				19,36	0,46464	144,96768	19,36	0,46464	144,96768
CO				0,88	0,02112	6,58944	0,88	0,02112	6,58944
COVNM							7,5	0,18	56,16

Flux	Conduit N° 4			Conduit N° 5			Emissions diffuses ou émissions totales		
	g/h	Kg/j	Kg/an	g/h	Kg/j	Kg/an	g/h	Kg/j	Kg/an
COV halogénés classés R40							3	0,072	22,464
COV classés R45, R46, R49, R60, R61							0,3	0,0072	2,2464
COV repris à l'annexe III de l'arrêté ministériel du 2 février 1998							3	0,072	22,464
Cadmium + Mercure + Thallium (et leurs composés)	0,3	0,0072	2,2464				4,18	0,10032	31,29984
Arsenic + Sélénium + Tellure (et leurs composés)	3	0,072	22,464				41,8	1,0032	312,9984
Plomb (et ses composés)	3	0,072	22,464				41,8	1,0032	312,9984
Antimoine + Chrome + Cobalt + Cuivre + Étain + Manganèse + Nickel + Vanadium + Zinc (et leurs composés)	15	0,36	112,32				209	5,016	1564,992

Calculs réalisés sur la base d'un fonctionnement 24 heures par jour et 312 jours par an.

## TITRE 4 - PROTECTION DES RESSOURCES EN EAUX ET DES MILIEUX AQUATIQUES

### CHAPITRE 4.1 PRÉLÈVEMENTS ET CONSOMMATIONS D'EAU

#### ARTICLE 4.1.1. ORIGINE DES APPROVISIONNEMENTS EN EAU

Les prélèvements d'eau dans le milieu qui ne s'avèrent pas liés à la lutte contre un incendie ou aux exercices de secours, sont limités aux quantités suivantes :

Origine de la ressource	Consommation maximale annuelle	Débit maximal hebdomadaire
Réseau public	750 m <sup>3</sup>	15 m <sup>3</sup>

L'eau prélevée est destinée à des usages sanitaires, ou occasionnellement pour l'appoint dans l'installation de réfrigération afin de compenser les pertes liées aux purges.

#### ARTICLE 4.1.2. PROTECTION DES RÉSEAUX D'EAU POTABLE ET DES MILIEUX DE PRÉLÈVEMENT

Un ou plusieurs réservoirs de coupure ou bacs de disconnexion ou tout autre équipement présentant des garanties équivalentes sont installés afin d'isoler les réseaux d'eaux industrielles et pour éviter des retours de substances dans les réseaux d'adduction d'eau publique.

### CHAPITRE 4.2 COLLECTE DES EFFLUENTS LIQUIDES

#### ARTICLE 4.2.1. DISPOSITIONS GÉNÉRALES

Tous les effluents aqueux sont canalisés. Tout rejet d'effluent liquide non prévu aux chapitres 4.2 et 4.3 ou non conforme à leurs dispositions est interdit.

A l'exception des cas accidentels où la sécurité des personnes ou des installations serait compromise, il est interdit d'établir des liaisons directes entre les réseaux de collecte des effluents devant subir un traitement ou être détruits et le milieu récepteur.

Les procédés de traitement non susceptibles de conduire à un transfert de pollution sont privilégiés pour l'épuration des effluents.

#### ARTICLE 4.2.2. PLAN DES RÉSEAUX

Un schéma de tous les réseaux et un plan des égouts sont établis par l'exploitant, régulièrement mis à jour, notamment après chaque modification notable, et datés. Ils sont tenus à la disposition de l'inspection des installations classées ainsi que des services d'incendie et de secours.

Le plan des réseaux d'alimentation et de collecte doit notamment faire apparaître :

- l'origine et la distribution de l'eau d'alimentation,
- les dispositifs de protection de l'alimentation (bac de disconnexion, implantation des disconnecteurs ou tout autre dispositif permettant un isolement avec la distribution alimentaire, ...)
- les secteurs collectés et les réseaux associés
- les ouvrages de toutes sortes (vannes, compteurs...)
- les ouvrages d'épuration interne avec leurs points de contrôle et les points de rejet de toute nature (interne ou au milieu).

#### ARTICLE 4.2.3. ENTRETIEN ET SURVEILLANCE

Les réseaux de collecte des effluents sont conçus et aménagés de manière à être curables, étanches et résister dans le temps aux actions physiques et chimiques des effluents ou produits susceptibles d'y transiter.

L'exploitant s'assure par des contrôles appropriés et préventifs de leur bon état et de leur étanchéité.

Les différentes canalisations accessibles sont repérées conformément aux règles en vigueur.

Les canalisations de transport de substances et préparations dangereuses à l'intérieur de l'établissement sont aériennes.

#### **ARTICLE 4.2.4. PROTECTION DES RÉSEAUX INTERNES À L'ÉTABLISSEMENT**

Les effluents aqueux rejetés par les installations ne sont pas susceptibles de dégrader les réseaux d'égouts ou de dégager des produits toxiques ou inflammables dans ces égouts, éventuellement par mélange avec d'autres effluents.

##### **Article 4.2.4.1. Protection contre des risques spécifiques**

Les collecteurs véhiculant des eaux polluées par des liquides inflammables ou susceptibles de l'être, sont équipés d'une protection efficace contre le danger de propagation de flammes.

Par les réseaux d'assainissement de l'établissement ne transite aucun effluent issu d'un réseau collectif externe ou d'un autre site industriel.

##### **Article 4.2.4.2. Isolement avec les milieux**

Un système doit permettre l'isolement des réseaux d'assainissement de l'établissement par rapport à l'extérieur. Ces dispositifs sont maintenus en état de marche, signalés et actionnables en toute circonstance localement et/ou à partir d'un poste de commande. Leur entretien préventif et leur mise en fonctionnement sont définis par consigne.

### **CHAPITRE 4.3 TYPES D'EFFLUENTS, LEURS OUVRAGES D'ÉPURATION ET LEURS CARACTÉRISTIQUES DE REJET AU MILIEU**

#### **ARTICLE 4.3.1. IDENTIFICATION DES EFFLUENTS**

L'exploitant est en mesure de distinguer les différentes catégories d'effluents suivants :

- les **eaux exclusivement pluviales** et eaux non susceptibles d'être polluées
- les **eaux pluviales susceptibles d'être polluées** (notamment celles collectées dans le bassin de confinement visé à l'article 7.7.6.1.), les eaux polluées lors d'un accident ou d'un incendie (y compris les eaux utilisées pour l'extinction),
- les **eaux polluées** : les eaux de procédé, les eaux de lavages des sols, les purges des chaudières,....,
- les **eaux résiduaire après épuration interne** : les eaux issues des installations de traitement interne au site ou avant rejet vers le milieu récepteur .
- les **eaux domestiques** : les eaux vannes, les eaux des lavabos et douches, les eaux de cantine,
- les **eaux de purge des circuits de refroidissement**.

#### **ARTICLE 4.3.2. COLLECTE DES EFFLUENTS**

Les effluents pollués ne contiennent pas de substances de nature à gêner le bon fonctionnement des ouvrages de traitement.

La dilution des effluents est interdite. En aucun cas elle ne doit constituer un moyen de respecter les valeurs seuils de rejets fixées par le présent arrêté. Il est interdit d'abaisser les concentrations en substances polluantes des rejets par simples dilutions autres que celles résultant du rassemblement des effluents normaux de l'établissement ou celles nécessaires à la bonne marche des installations de traitement.

Les rejets directs ou indirects d'effluents dans les nappes d'eaux souterraines ou vers les milieux de surface non visés par le présent arrêté sont interdits.

#### **ARTICLE 4.3.3. GESTION DES OUVRAGES : CONCEPTION, DYSFONCTIONNEMENT**

La conception et la performance des installations de traitement (ou de pré-traitement) des effluents aqueux permettent de respecter les valeurs limites imposées au rejet par le présent arrêté. Elles sont entretenues, exploitées et surveillées de manière à réduire au minimum les durées d'indisponibilité ou à faire face aux variations des caractéristiques des effluents bruts (débit, température, composition...) y compris à l'occasion du démarrage ou d'arrêt des installations.

Si une indisponibilité ou un dysfonctionnement des installations de traitement est susceptible de conduire à un dépassement des valeurs limites imposées par le présent arrêté, l'exploitant prend les dispositions nécessaires pour réduire la pollution émise en limitant ou en arrêtant si besoin les fabrications concernées.

Les dispositions nécessaires doivent être prises pour limiter les odeurs provenant du traitement des effluents ou dans les canaux à ciel ouvert (conditions anaérobies notamment).

#### ARTICLE 4.3.4. ENTRETIEN ET CONDUITE DES INSTALLATIONS DE TRAITEMENT

Les principaux paramètres permettant de s'assurer de la bonne marche des installations de traitement des eaux polluées sont mesurés périodiquement et portés sur un registre

La conduite des installations est confiée à un personnel compétent disposant d'une formation initiale et continue.

Un registre spécial est tenu sur lequel sont notés les incidents de fonctionnement des dispositifs de collecte, de traitement, de recyclage ou de rejet des eaux, les dispositions prises pour y remédier et les résultats des mesures et contrôles de la qualité des rejets auxquels il a été procédé.

#### ARTICLE 4.3.5. LOCALISATION DES POINTS DE REJET

Les réseaux de collecte des effluents générés par l'établissement aboutissent aux points de rejet qui présentent les caractéristiques suivantes :

Point de rejet vers le milieu récepteur codifié par le présent arrêté	N°1
Nature des effluents	Eaux Vannes domestiques
Débit maximum hebdomadaire( m <sup>3</sup> )	15
Exutoire du rejet	Réseau communal d'eaux usées
Traitement avant rejet	Aucun
Station de traitement collective	Station d'épuration urbaine de BUCHERES
Conditions de raccordement	Convention de rejet à établir

Point de rejet vers le milieu récepteur codifié par le présent arrêté	N°2
Nature des effluents	Eaux Pluviales de Toiture et de Voirie
Débit maximum pour un événement pluvieux de période de retour décennale (m <sup>3</sup> )	270
Exutoire du rejet	Bassin d'infiltration de 198 m <sup>3</sup>
Traitement avant rejet	Confinement dans un bassin étanche (non inondable et ancré) de 363 m <sup>3</sup> , traitement des eaux de voirie par un séparateur d'hydrocarbures lamellaire
Milieu naturel récepteur	Nappe alluviale de la Seine

#### ARTICLE 4.3.6. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DE L'ENSEMBLE DES REJETS

Les effluents rejetés doivent être exempts :

- de matières flottantes,
- de produits susceptibles de dégager, en égout ou dans le milieu naturel, directement ou indirectement, des gaz ou vapeurs toxiques, inflammables ou odorantes,
- de tout produit susceptible de nuire à la conservation des ouvrages, ainsi que des matières déposables ou précipitables qui, directement ou indirectement, sont susceptibles d'entraver le bon fonctionnement des ouvrages.

Les effluents doivent également respecter les caractéristiques suivantes :

- Température : < 30°C
- pH : compris entre 5,5 et 8,5
- Couleur : modification de la coloration du milieu récepteur mesurée en un point représentatif de la zone de mélange inférieure à 100 mg/Pt/l

#### ARTICLE 4.3.7. GESTION DES EAUX POLLUÉES ET DES EAUX RÉSIDUAIRES INTERNES À L'ÉTABLISSEMENT

Les réseaux de collecte sont conçus pour évacuer séparément chacune des diverses catégories d'eaux polluées issues des activités ou sortant des ouvrages d'épuration interne vers les traitements appropriés avant d'être évacuées vers le milieu récepteur autorisé à les recevoir.

### ARTICLE 4.3.8. VALEURS LIMITES D'ÉMISSION DES EAUX RÉSIDUAIRES APRÈS ÉPURATION

Sans objet

### ARTICLE 4.3.9. VALEURS LIMITES D'ÉMISSION DES EAUX DOMESTIQUES

Les eaux domestiques sont traitées et évacuées conformément aux règlements en vigueur.

A titre indicatif, le rejet dans le milieu récepteur considéré pourra respecter les valeurs limites en concentration et flux des effluents ci-dessous, sans préjudice d'un éventuel accord ou d'une éventuelle convention de rejet avec l'organisme gestionnaire du réseau d'assainissement :

Référence du rejet vers le milieu récepteur : N° 1 (Cf. repérage du rejet sous l'article 4.3.5)-

Débit de référence	Annuel : 750 m <sup>3</sup>		
Paramètre	Flux maximal horaire (kg)	Flux maximal journalier (kg)	Flux maximal mensuel (kg)
MES	0,506	4,050	123,187
Matières Oxydables	0,321	2,565	78,018
Azote	0,084	0,675	20,531
Phosphore	0,012	0,180	5,475

Calculé sur la base de 45 salariés sur site.

### ARTICLE 4.3.10. EAUX DE REFROIDISSEMENT

Le refroidissement en circuit ouvert est interdit.

### ARTICLE 4.3.11. EAUX PLUVIALES SUSCEPTIBLES D'ÊTRE POLLUÉES

Les eaux pluviales polluées et collectées dans les installations sont éliminées vers les filières de traitement des déchets appropriées. En l'absence de pollution préalablement caractérisée, elles pourront être évacuées vers le milieu récepteur dans les limites autorisées par le présent arrêté.

Il est interdit d'établir des liaisons directes entre les réseaux de collecte des eaux pluviales et les réseaux de collecte des effluents pollués ou susceptibles d'être pollués.

### ARTICLE 4.3.12. VALEURS LIMITES D'ÉMISSION DES EAUX EXCLUSIVEMENT PLUVIALES

L'exploitant est tenu de respecter avant rejet des eaux pluviales non polluées dans le milieu récepteur considéré, les valeurs limites en concentration et flux ci-dessous définies :

Référence du rejet vers le milieu récepteur : N° 2 (Cf. repérage du rejet sous l'article 4.3.5)

Paramètre	Concentrations moyenne des échantillons prélevés dans le bassin de rétention (mg/l)
MES	30
DCO	125
DBO5	30
Hydrocarbures totaux	1
AOX	1
Azote Global	10
Phosphore	2

Les eaux pluviales stockées dans le bassin de confinement ne pourront être dirigées vers le bassin d'infiltration que lorsqu'une mesure réalisée par un laboratoire agréé aura démontré que les valeurs limites de rejet définies ci-dessus sont respectées.

La superficie des toitures, aires de stockage, voies de circulation, aires de stationnement et autres surfaces imperméabilisées est de 12 292 m<sup>2</sup>.

Les constructions représenteront 4261 m<sup>2</sup> (eaux pluviales non polluées). Les aires affectées aux stockages de conteneurs et à la circulation des véhicules représenteront 8031 m<sup>2</sup> (eaux pluviales polluées).



---

## **TITRE 5 - DÉCHETS**

---

### **CHAPITRE 5.1 PRINCIPES DE GESTION**

#### **ARTICLE 5.1.1. LIMITATION DE LA PRODUCTION DE DÉCHETS**

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception, l'aménagement, et l'exploitation de ses installations pour assurer une bonne gestion des déchets de son entreprise et en limiter la production.

#### **ARTICLE 5.1.2. SÉPARATION DES DÉCHETS**

L'exploitant effectue à l'intérieur de son établissement la séparation des déchets (dangereux ou non) de façon à faciliter leur traitement ou leur élimination dans des filières spécifiques.

Les déchets d'emballage visés par le décret n° 94-609 (codifié dans le livre V du Code de l'Environnement) sont valorisés par réemploi, recyclage ou toute autre action visant à obtenir des déchets valorisables ou de l'énergie.

Les huiles usagées doivent être éliminées conformément au décret n° 79-981 du 21 novembre 1979 (codifié dans le livre V du Code de l'Environnement), modifié, portant réglementation de la récupération des huiles usagées et ses textes d'application (arrêté ministériel du 28 janvier 1999). Elles sont stockées dans des réservoirs étanches et dans des conditions de séparation satisfaisantes, évitant notamment les mélanges avec de l'eau ou tout autre déchet non huileux ou contaminé par des PCB.

Elles doivent être remises à des opérateurs agréés (ramasseurs ou exploitants d'installations d'élimination).

Les piles et accumulateurs usagés doivent être éliminés conformément aux dispositions du décret n° 94-609 du 13 juillet 1994 (codifié dans le livre V du Code de l'Environnement) et de l'article 8 du décret n° 99-374 du 12 mai 1999 (codifié dans le livre V du Code de l'Environnement), modifié, relatif à la mise sur le marché des piles et accumulateurs et à leur élimination.

Les pneumatiques usagés doivent être éliminés conformément aux dispositions du décret n° 2002-1563 du 24 décembre 2002 (codifié dans le livre V du Code de l'Environnement); ils sont remis à des opérateurs agréés (collecteurs ou exploitants d'installations d'élimination) ou aux professionnels qui utilisent ces déchets pour des travaux publics, de remblaiement, de génie civil ou pour l'ensilage.

Les déchets d'équipements électriques et électroniques doivent être éliminés conformément aux dispositions du décret n° 2005-829 du 20 juillet 2005 (codifié dans le livre V du Code de l'Environnement) relatif à la composition des équipements électriques et électroniques et à l'élimination des déchets issus de ces équipements.

#### **ARTICLE 5.1.3. CONCEPTION ET EXPLOITATION DES INSTALLATIONS INTERNES DE TRANSIT DES DÉCHETS**

Les déchets et résidus produits, entreposés dans l'établissement, avant leur traitement ou leur élimination, doivent l'être dans des conditions ne présentant pas de risques de pollution (prévention d'un lessivage par des eaux météoriques, d'une pollution des eaux superficielles et souterraines, des envols et des odeurs) pour les populations avoisinantes et l'environnement.

En particulier, les aires de transit de déchets susceptibles de contenir des produits polluants sont réalisées sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des éventuels liquides épandus et des eaux météoriques souillées.

#### **ARTICLE 5.1.4. DÉCHETS TRAITÉS OU ÉLIMINÉS À L'EXTÉRIEUR DE L'ÉTABLISSEMENT**

L'exploitant élimine ou fait éliminer les déchets produits dans des conditions propres à garantir les intérêts. Il s'assure que les installations visés à l'article L511-1 du code de l'environnement utilisées pour cette élimination sont régulièrement autorisées à cet effet.

#### **ARTICLE 5.1.5. DÉCHETS TRAITÉS OU ÉLIMINÉS À L'INTÉRIEUR DE L'ÉTABLISSEMENT**

A l'exception des installations spécifiquement autorisées, toute élimination de déchets dans l'enceinte de l'établissement est interdite.

#### ARTICLE 5.1.6. REGISTRE DÉCHETS DANGEREUX

Conformément au décret n° 2005-635 du 30 mai 2005 (codifié dans le livre V du Code de l'Environnement), l'exploitant tiendra à jour un registre chronologique de la production de déchets dangereux au sens du décret n° 2002-540 du 18 avril 2002 (codifié dans le livre V du Code de l'Environnement) relatif à la classification des déchets.

En application de l'arrêté ministériel du 07 juillet 2005, le registre tenu par l'exploitant contient les informations suivantes :

- la désignation des déchets et leur code indiqué à l'annexe II du décret du 18 avril 2002 susvisé ;
- la date d'enlèvement ;
- le tonnage des déchets ;
- le numéro du ou des bordereaux de suivi de déchets émis ;
- la désignation du ou des modes de traitement et, le cas échéant, la désignation de la ou des opérations de transformation préalable et leur(s) code(s) selon les annexes II-A et II-B de la directive 75/442/CEE du 15 juillet 1975 ;
- le nom, l'adresse et, le cas échéant, le numéro SIRET de l'installation destinataire finale ;
- le cas échéant, le nom, l'adresse et le numéro SIRET des installations dans lesquelles les déchets ont été préalablement entreposés, reconditionnés, transformés ou traités ;
- le nom et l'adresse du ou des transporteurs et, le cas échéant, leur numéro SIREN ainsi que leur numéro de récépissé conformément au décret du 30 juillet 1998 (codifié dans le livre V du Code de l'Environnement) relatif au transport par route au négoce et au courtage de déchets ;
- la date d'admission des déchets dans l'installation destinataire finale et, le cas échéant, dans les installations dans lesquelles les déchets ont été préalablement entreposés, reconditionnés, transformés ou traités ainsi que la date du traitement des déchets dans l'installation destinataire finale ;
- le cas échéant, le nom, l'adresse et le numéro SIREN du négociant ainsi que son numéro de récépissé conformément au décret du 30 juillet 1998 susvisé.

#### ARTICLE 5.1.7. TRANSPORT

Chaque lot de déchets dangereux expédié vers l'extérieur doit être accompagné du bordereau de suivi établi en application de l'article 4 du décret n° 2005-635 du 30 mai 2005 relatif au contrôle des circuits de traitement des déchets.

Le bordereau de suivi des déchets dangereux sera conforme aux dispositions de l'arrêté ministériel du 29 juillet 2006 fixant le formulaire du bordereau de suivi des déchets dangereux mentionné à l'article 4 du décret n° 2005-635 du 30 mai 2005.

Les opérations de transport de déchets doivent respecter les dispositions du décret n° 98-679 du 30 juillet 1998 relatif au transport par route au négoce et au courtage de déchets. La liste mise à jour des transporteurs utilisés par l'exploitant, est tenue à la disposition de l'inspection des installations classées.

#### ARTICLE 5.1.8. DÉCHETS PRODUITS PAR L'ÉTABLISSEMENT

Type de déchets	Code déchet	Elimination maximale annuelle
<i>Non Dangereux</i>		
Pellicules et papiers photographiques sans argent ni composés de l'argent	09 01 08	180 tonnes
Emballages en papier/carton	15 01 01	2 400 tonnes
Emballages en matières plastiques	15 01 02	2 000 tonnes
Emballages en mélange	15 01 06	100 tonnes
Équipement mis au rebut autres que ceux visés aux rubriques 16 02 09 à 16 02 13	16 02 14	1000 tonnes
Composants retirés des équipements mis au rebut autres que ceux visés à la rubrique 16 02 15	16 02 16	8 000 tonnes
Piles Alcalines (sauf rubrique 16 06 03)	16 06 04	60 tonnes
Piles Alcalines (sauf rubrique 16 06 03)	16 06 04	60 tonnes

Type de déchets	Code déchet	Elimination maximale annuelle
Câbles autre que ceux visés à la rubrique 17 04 10	17 04 11	2 200 tonnes
Matériaux d'isolation autres que ceux visés aux rubriques 17 06 01 et 17 06 03	17 06 04	500 tonnes
Métaux ferreux	19 12 02	20 000 tonnes
Métaux non ferreux	19 12 03	8 000 tonnes
Matières plastiques et caoutchouc	19 12 04	15 000 tonnes
Verre	19 12 05	6 000 tonnes
Bois autre que ceux visés à la rubrique 19 12 06	19 12 07	1 000 tonnes
Autres déchets (y compris mélanges) provenant du traitement mécanique des déchets autres que ceux visés à la rubrique 19 12 11	19 12 12	3 000 tonnes
Papier, carton	20 01 01	Cf 15 01 01
Piles et accumulateurs autres que ceux visés à la rubrique 20 01 33	20 01 34	100 tonnes
Equipements électriques et électroniques mis au rebut autres que ceux visés aux rubriques 20 01 21, 20 01 23 et 20 01 35 (en cas de panne machine)	20 01 36	1 000 tonnes
Déchets municipaux non spécifiés ailleurs	20 03 39	5 000 tonnes
DIB en mélange	20 03 01	9 tonnes (déchets générés par l'activité du site)

Type de déchets	Code déchet	Elimination maximale annuelle
<i>Dangereux</i>		
Déchets contenant du mercure	06 04 04*	1 tonne
Déchets contenant d'autres métaux lourds	06 04 05*	5 tonnes
Huiles isolantes et fluides caloporteurs non chlorés à base minérale	13 03 07*	100 tonnes
Chlorofluorocarbonates, HCFC, HFC : R11, R12, R22, R502, R134a	14 06 01*	180 tonnes
Absorbants, matériaux filtrants (y compris les filtres à huile non spécifiés ailleurs), chiffons d'essuyage et vêtement de protection contaminés par des substances dangereuses	15 02 02*	50 tonnes
Emballages métalliques contenant une matrice poreuse solide dangereuse (par exemple, amiante), y compris des conteneurs à pression vide	15 01 11*	500 tonnes
Composants contenant des PCB	16 01 09*	100 tonnes
Composants dangereux autres que ceux visés aux rubriques 16 01 07 à 16 01 11, 16 01 13 et 16 01 14	16 01 21*	5 000 tonnes
Transformateurs et accumulateurs contenant des PCB	16 02 09*	500 tonnes

Type de déchets	Code déchet	Elimination maximale annuelle
Equipements mis au rebut contenant des PCB ou contaminés par de telles substances autres que ceux visés à la rubrique 16 02 09	16 02 10 *	5 000 tonnes
Equipements mis au rebut contenant des chlorofluorocarbones, des HCFC ou des HFC (en cas de panne machine)	16 02 11*	1 500 tonnes
Equipements mis au rebut contenant de l'amiante libre	16 02 12 *	1 000 tonnes
Equipements mis au rebut contenant des composants dangereux autres que ceux visés aux rubriques 16 02 09 à 16 02 12 (en cas de panne machine)	16 02 13 *	4 000 tonnes
Composants dangereux retirés des équipements mis au rebut	16 02 15 *	5000 tonnes
Gaz en récipients à pression (y compris les halons) contenant des substances dangereuses	16 05 04 *	50 tonnes
Accumulateurs au plomb	16 06 01 *	100 tonnes
Accumulateurs Ni-Cd	16 06 02 *	60 tonnes
Piles contenant du mercure	16 06 03 *	60 tonnes
Electrolytes de piles et accumulateurs collectés séparément	16 06 06 *	10 tonnes
Bois, verre, et matières plastiques contenant des substances dangereuses ou contaminés par de telles substances	17 02 04	1 000 tonnes
Matériaux d'isolation contenant de l'amiante	17 06 01 *	50 tonnes
Autres matériaux d'isolation à base de ou contenant des substances dangereuses	17 06 03 *	500 tonnes
Bois contenant des substances dangereuses	19 12 06 *	500 tonnes
Tubes fluorescents et autres déchets contenant du mercure	20 01 21 *	600 tonnes
Equipements mis au rebut contenant des chlorofluorocarbones (en cas de panne machine)	20 01 23 *	1500 tonnes
Piles et accumulateurs visés aux rubriques 16 06 01, 16 06 02 ou 16 06 03 et piles et accumulateurs non triés contenant des piles	20 01 33 *	160 tonnes
Equipements électriques et électroniques mis au rebut contenant des composants dangereux autres que ceux visés aux rubriques 20 01 21 et 20 01 23 (en cas de panne machine)	20 01 35 *	4000 tonnes
Filtres à charbons actifs usagés / à manches : à cartouche	19 01 07 *	1 tonne (déchets générés par l'activité du site)
Huiles hydrauliques	13 08 02 *	5 tonnes (déchets générés par l'activité du site)
Boues du séparateurs d'hydrocarbures	13 05 02 *	8 tonnes (déchets générés par l'activité du site)
Filtres à poussières	19 01 07 *	1 tonne (déchets générés par l'activité du site)

Les quantités de déchets produits par le traitement des D3E et écrans sont précisées à titre indicatif et représentent un maximum. La quantité de déchets issus du traitement des déchets ne pourra pas dépasser la quantité entrante de déchets.

## TITRE 6 - PRÉVENTION DES NUISANCES SONORES ET DES VIBRATIONS

### CHAPITRE 6.1 DISPOSITIONS GÉNÉRALES

#### ARTICLE 6.1.1. AMÉNAGEMENTS

L'installation est construite, équipée et exploitée de façon que son fonctionnement ne puisse être à l'origine de bruits transmis par voie aérienne ou solidienne, de vibrations mécaniques susceptibles de compromettre la santé ou la sécurité du voisinage ou de constituer une nuisance pour celle-ci.

Les prescriptions de l'arrêté ministériel du 23 janvier 1997 relatif à la limitation des bruits émis dans l'environnement par les installations relevant du livre V – titre I du Code de l'Environnement, ainsi que les règles techniques annexées à la circulaire du 23 juillet 1986 relative aux vibrations mécaniques émises dans l'environnement par les installations classées sont applicables.

#### ARTICLE 6.1.2. VÉHICULES ET ENGINES

Les véhicules de transport, les matériels de manutention et les engins de chantier utilisés à l'intérieur de l'établissement, et susceptibles de constituer une gêne pour le voisinage, sont conformes à la réglementation en vigueur (les engins de chantier doivent répondre aux dispositions du décret n° 95-79 du 23 janvier 1995 et des textes pris pour son application).

#### ARTICLE 6.1.3. APPAREILS DE COMMUNICATION

L'usage de tout appareil de communication par voie acoustique (sirènes, avertisseurs, haut-parleurs ...) gênant pour le voisinage est interdit sauf si leur emploi est exceptionnel et réservé à la prévention ou au signalement d'incidents graves ou d'accidents.

### CHAPITRE 6.2 NIVEAUX ACOUSTIQUES

#### ARTICLE 6.2.1. VALEURS LIMITES D'ÉMERGENCE

Niveau de bruit ambiant existant dans les zones à émergence réglementée (incluant le bruit de l'établissement)	Émergence admissible pour la période allant de 7h à 22h, sauf dimanches et jours fériés	Émergence admissible pour la période allant de 22h à 7h, ainsi que les dimanches et jours fériés
Supérieur à 45 dB(A)	5 dB(A)	3 dB(A)

#### ARTICLE 6.2.2. NIVEAUX LIMITES DE BRUIT

Les niveaux limites de bruit ne doivent pas dépasser en limite de propriété de l'établissement les valeurs suivantes pour les différentes périodes de la journée :

PERIODES	PERIODE DE JOUR Allant de 7 h à 22 h, (sauf dimanche et jours fériés)	PERIODE DE NUIT Allant de 22 h à 7 h, (ainsi que dimanches et jours fériés)
Niveau sonore limite admissible Point A Point B Point C	63 dB(A) (LAeq) 71,5 dB(A) (LAeq) 67,5 dB(A) (LAeq)	62 dB(A) (LAeq) 60 dB(A) (L50) 64,5 dB(A) (LAeq)

Les émissions sonores dues aux activités des installations ne doivent pas engendrer une émergence supérieure aux valeurs admissibles fixées dans le tableau figurant à l'article 6.2.1, dans les zones à émergence réglementée.

Les zones à émergence réglementée ainsi que les points A, B et C sont définis sur le plan annexé au présent arrêté.

---

## **TITRE 7 - PRÉVENTION DES RISQUES TECHNOLOGIQUES**

---

### **CHAPITRE 7.1 PRINCIPES DIRECTEURS**

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires pour prévenir les incidents et accidents susceptibles de concerner les installations et pour en limiter les conséquences. Il organise sous sa responsabilité les mesures appropriées, pour obtenir et maintenir cette prévention des risques, dans les conditions normales d'exploitation, les situations transitoires et dégradées, depuis la construction jusqu'à la remise en état du site après l'exploitation.

Il met en place le dispositif nécessaire pour en obtenir l'application et le maintien ainsi que pour détecter et corriger les écarts éventuels.

### **CHAPITRE 7.2 CARACTÉRISATION DES RISQUES**

#### **ARTICLE 7.2.1. INVENTAIRE DES SUBSTANCES OU PRÉPARATIONS DANGEREUSES PRÉSENTES DANS L'ÉTABLISSEMENT**

L'exploitant doit avoir à sa disposition des documents lui permettant de connaître la nature et les risques des substances et préparations dangereuses présentes dans les installations, en particulier les fiches de données de sécurité prévues par l'article R231-53 du code du travail. Les incompatibilités entre les substances et préparations, ainsi que les risques particuliers pouvant découler de leur mise en œuvre dans les installations considérées sont précisés dans ces documents. La conception et l'exploitation des installations en tient compte.

L'inventaire et l'état des stocks des substances ou préparations dangereuses présentes dans l'établissement (nature, état physique et quantité, emplacements) en tenant compte des phrases de risques codifiées par la réglementation en vigueur est constamment tenu à jour.

Cet inventaire est tenu à la disposition permanente des services de secours.

#### **ARTICLE 7.2.2. ZONAGE DES DANGERS INTERNES À L'ÉTABLISSEMENT**

L'exploitant identifie les zones de l'établissement susceptibles d'être à l'origine d'incendie, d'émanations toxiques ou d'explosion de par la présence de substances ou préparations dangereuses stockées ou utilisées ou d'atmosphères nocives ou explosibles pouvant survenir soit de façon permanente ou semi-permanente dans le cadre du fonctionnement normal des installations, soit de manière épisodique avec une faible fréquence et de courte durée.

Ces zones sont matérialisées par des moyens appropriés et reportées sur un plan systématiquement tenu à jour.

La nature exacte du risque (atmosphère potentiellement explosible, etc.) et les consignes à observer sont indiquées à l'entrée de ces zones et en tant que de besoin rappelées à l'intérieur de celles-ci. Ces consignes doivent être incluses dans les plans de secours s'ils existent.

### **CHAPITRE 7.3 INFRASTRUCTURES ET INSTALLATIONS**

#### **ARTICLE 7.3.1. ACCÈS ET CIRCULATION DANS L'ÉTABLISSEMENT**

L'exploitant fixe les règles de circulation applicables à l'intérieur de l'établissement. Les règles sont portées à la connaissance des intéressés par une signalisation adaptée et une information appropriée.

Les voies de circulation et d'accès sont notamment délimitées, maintenues en constant état de propreté et dégagées de tout objet susceptible de gêner le passage. Ces voies sont aménagées pour que les engins des services d'incendie puissent évoluer sans difficulté.

L'établissement est efficacement clôturé sur la totalité de sa périphérie.

### **Article 7.3.1.1. Gardiennage et contrôle des accès**

Toute personne étrangère à l'établissement ne doit pas avoir libre accès aux installations.

L'exploitant prend les dispositions nécessaires au contrôle des accès, ainsi qu'à la connaissance permanente des personnes présentes dans l'établissement.

Un gardiennage est assuré en permanence. L'exploitant établit une consigne sur la nature et la fréquence des contrôles à effectuer.

A défaut de gardiennage assuré en permanence, une télésurveillance adaptée à la nature de l'établissement pourra être mise en place.

Le responsable de l'établissement prend toutes dispositions pour que lui-même ou une personne déléguée techniquement compétente en matière de sécurité puisse être alerté et intervenir rapidement sur les lieux en cas de besoin y compris durant les périodes de gardiennage.

### **Article 7.3.1.2. Caractéristiques minimales des voies**

Les voies auront les caractéristiques minimales suivantes :

- largeur de la bande de roulement : 3,50 m
- rayon intérieur de giration : 11 m
- hauteur libre : 3,50 m
- résistance à la charge : 13 tonnes par essieu.

## **ARTICLE 7.3.2. BÂTIMENTS ET LOCAUX**

Les bâtiments et locaux sont conçus et aménagés de façon à pouvoir détecter rapidement un départ d'incendie et s'opposer à la propagation d'un incendie.

Les bâtiments ou locaux susceptibles d'être l'objet d'une explosion sont suffisamment éloignés des autres bâtiments et unités de l'installation, ou protégés en conséquence.

La salle de contrôle et les locaux dans lesquels sont présents des personnels de façon prolongée, sont implantés et protégés vis à vis des risques toxiques, d'incendie et d'explosion.

A l'intérieur des ateliers, les allées de circulation sont aménagées et maintenues constamment dégagées pour faciliter la circulation et l'évacuation du personnel ainsi que l'intervention des secours en cas de sinistre.

## **ARTICLE 7.3.3. INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES – MISE À LA TERRE**

Les installations électriques doivent être conçues, réalisées et entretenues conformément à la réglementation du travail et le matériel conforme aux normes européennes et françaises qui lui sont applicables.

La mise à la terre est effectuée suivant les règles de l'art et distincte de celle des installations de protection contre la foudre.

Le matériel électrique est entretenu en bon état et reste en permanence conforme en tout point à ses spécifications techniques d'origine.

Les conducteurs sont mis en place de manière à éviter tout court-circuit.

Une vérification de l'ensemble de l'installation électrique est effectuée au minimum une fois par an par un organisme compétent qui mentionnera très explicitement les déficiences relevées dans son rapport. L'exploitant conservera une trace écrite des éventuelles mesures correctives prises.

### **Article 7.3.3.1. Zones à atmosphère explosible**

Les dispositions de l'article 2 de l'arrêté ministériel du 31 mars 1980, portant réglementation des installations électriques des établissements réglementés au titre de la législation sur les installations classées et susceptibles de présenter des risques d'explosion, sont applicables à l'ensemble des zones de risque d'atmosphère explosive de l'établissement. Le plan des zones à risques d'explosion est porté à la connaissance de l'organisme chargé de la vérification des installations électriques.

Le matériel électrique mis en service à partir du 1er janvier 1981 est conforme aux dispositions des articles 3 et 4 de l'arrêté ministériel précité.

Les masses métalliques contenant et/ou véhiculant des produits inflammables et explosibles susceptibles d'engendrer des charges électrostatiques sont mises à la terre et reliées par des liaisons équipotentielles.

#### **ARTICLE 7.3.4. PROTECTION CONTRE LA Foudre**

Les installations sur lesquelles une agression par la foudre peut être à l'origine d'évènements susceptibles de porter gravement atteinte, directement ou indirectement à la sécurité des installations, à la sécurité des personnes ou à la qualité de l'environnement, sont protégées contre la foudre en application de l'arrêté ministériel du 28 janvier 1993.

Les dispositifs de protection contre la foudre sont conformes à la norme française C 17-100 ou à toute norme en vigueur dans un Etat membre de l'Union Européenne ou présentant des garanties de sécurité équivalentes.

L'état des dispositifs de protection contre la foudre est vérifié selon la fréquence définie par la norme française C17-100 ou toute norme en vigueur dans un Etat membre de l'Union Européenne ou présentant des garanties de sécurité équivalentes. Une vérification est réalisée après travaux ou après impact de foudre dommageable comme le prévoit l'article 3 de l'arrêté ministériel susvisé. Après chacune des vérifications, l'exploitant adresse à l'inspection des installations classées une déclaration de conformité signée par lui et accompagnée de l'enregistrement trimestriel du nombre d'impacts issu du dispositif de comptage cité plus haut ainsi que de l'indication des dommages éventuels subis.

#### **ARTICLE 7.3.5. DÉSENFUMAGE**

Le bâtiment principal de production devra disposer d'une surface utile de désenfumage par exutoires représentant au minimum 1% de la surface au sol du bâtiment.

#### **ARTICLE 7.3.6. MUR COUPE FEU**

Un mur coupe feu REI 120 (de degré 2h) devra isoler les halls 1 et 2 du bâtiment de production. Le mur sera équipé d'une porte coupe feu EI 60 (de degré 1h) avec ferme porte.

#### **ARTICLE 7.3.7. STOCKAGE DES GAZ ET LIQUIDES INFLAMMABLES**

Les gaz (type R142b et R600a) et liquides (type cyclopentane) inflammables collectés lors du traitement doivent être stockés dans des contenants adaptés à leur dangerosité qui seront eux-mêmes stockés dans des armoires ignifugées spécifiques.

#### **ARTICLE 7.3.8. STOCKAGE DE MOUSSE POLYURÉTHANE EN PELLETS**

Le stockage de mousse polyuréthane en pellets devra se faire uniquement à l'extérieur du bâtiment, sous le auvent, dans une benne métallique.

La quantité stockée ne pourra en aucun dépasser un volume de 75 m<sup>3</sup>.

Des moyens d'extinction en cas d'incendie doivent être placés à proximité immédiate de la benne.

#### **ARTICLE 7.3.9. BROYEUR DE PRÉCONCASSAGE ET DE CONCASSAGE DE LA LIGNE GEM**

Le mode de broyage devra être adapté à chaque type d'appareil traité.

L'enceinte du broyeur de préconcassage et de concassage de la ligne devra être équipée d'un système de mesure en continu de la teneur en O<sub>2</sub>, en cyclopentane et en isobutane. Un indicateur d'alerte spécifique et clairement perceptible devra être déclenché en cas de teneur mesurée anormale.

Le broyeur devra faire l'objet d'un inertage à l'azote, depuis le sas d'entrée jusqu'au tamiseur « zig-zag ». L'adjonction d'azote pour l'inertage sera régulée en fonction de la concentration en O<sub>2</sub>, en cyclopentane et en isobutane. Le personnel devra s'assurer régulièrement que l'inertage est effectif, en vérifiant notamment le niveau d'azote de la bouteille dédiée à l'inertage.

La concentration en O<sub>2</sub> au-delà de la quelle la machine sera arrêtée doit être déterminée en fonction des propriétés (en particulier inflammabilité) des CFC, HFC et gaz potentiellement émis (notamment isobutane et cyclopentane) durant le préconcassage et le concassage.

Par défaut, la machine devra être arrêté au delà d'une teneur de 8% d'O<sub>2</sub>. En cas de traitement de GEM contenant du cyclopentane, l'arrêt devra être déclenché à partir d'une teneur de 6% d'O<sub>2</sub>.

L'arrêt des machines devra être rapidement déclenché après la détection d'une anomalie.



L'exploitant devra mettre en place une formation et une procédure adaptée afin de s'assurer que ces dispositions seront respectées en permanence.

#### **ARTICLE 7.3.10. TAMISEUR ZIG-ZAG**

Le cyclone filtrant les poussières aspirées dans le tamiseur zig-zag devra faire l'objet de précaution particulières :

- Surveillance du débit de séparation du matériel (en particulier par une surveillance de la concentration en cyclopentane)
- Contrôle du dépôt de poussière sur le filtre
- Contrôle du débit d'air

Ces mesures doivent viser à ce que le cyclone ne soit pas empoussiéré par un flux de poussière entrant trop important et que le cyclopentane ne soit jamais présent en concentration explosive.

#### **ARTICLE 7.3.11. INSTALLATION DE RÉCUPÉRATION DES GAZ CFC, HFC, CYCLOPENTANE ET ISOBUTANE**

La surveillance de la concentration en  $O_2$ , en cyclopentane et en isobutane prévue à l'article 7.3.9. doit garantir l'absence de concentration explosive à l'entrée de l'absorbeur à charbon actif.

L'installation devra être inertée par adjonction d'azote grâce au dispositif décrit à l'article 7.3.9.

#### **ARTICLE 7.3.12. PRÉ-CONCASSEUR ET GRANULATEUR DE LA LIGNE PAM**

Le pré-concasseur et le granulateur de la ligne PAM devront fonctionner à de faibles vitesses de rotation (12 à 250 tours par minute) et par découpage de façon à limiter la production de poussières.

Un système d'aspiration régulé et performant devra diminuer la concentration de poussières en suspension.

#### **ARTICLE 7.3.13. BROYEUR À MARTEAUX DE LA LIGNE PAM**

Le broyeur à marteaux de la ligne PAM devra être équipé d'un détecteur de point chaud efficace. Ce dispositif de détection devra commander un indicateur d'alerte spécifique et clairement perceptible ainsi qu'un dispositif d'extinction par pulvérisation d'eau.

#### **ARTICLE 7.3.14. INSTALLATIONS DE DÉPOUSSIÉRAGE PAR FILTRE À MANCHES**

Les installations de dépoussiérage par filtre à manches des points de rejet n°2 et n°3 devront être équipées d'un dispositif efficace de détection de point chaud. Ce dispositif de détection devra commander un indicateur d'alerte spécifique et clairement perceptible, ainsi qu'un dispositif d'extinction par pulvérisation d'eau.

Le volume du dispositif de dépoussiérage du rejet n°2 devra être inerté par adjonction d'azote, grâce au dispositif décrit à l'article 7.3.9.

### **CHAPITRE 7.4 GESTION DES OPÉRATIONS PORTANT SUR DES SUBSTANCES DANGEREUSES**

#### **ARTICLE 7.4.1. CONSIGNES D'EXPLOITATION DESTINÉES À PRÉVENIR LES ACCIDENTS**

Les opérations comportant des manipulations dangereuses, en raison de leur nature ou de leur proximité avec des installations dangereuses, et la conduite des installations, dont le dysfonctionnement aurait par leur développement des conséquences dommageables pour le voisinage et l'environnement (phases de démarrage et d'arrêt, fonctionnement normal, entretien...) font l'objet de procédures et instructions d'exploitation écrites et contrôlées.

Ces consignes ou modes opératoires sont intégrés au système de gestion de la sécurité. Sont notamment définis : la fréquence de vérification des dispositifs de sécurité, le détail et les modalités des vérifications à effectuer en marche normale, dans les périodes transitoires, lors d'opérations exceptionnelles, à la suite d'un arrêt, après des travaux de modifications ou d'entretien de façon à vérifier que l'installation reste conforme aux dispositions du présent arrêté et que le procédé est maintenu dans les limites de sûreté définies par l'exploitant ou dans les modes opératoires.

Sans préjudice des procédures prévues par le code de l'environnement et par le système de gestion de l'entreprise, les opérations de lancement de nouvelles fabrications, le démarrage de nouvelles unités, tout fonctionnement en marche dégradée prévisible ainsi que toute opération délicate sur le plan de la sécurité, font l'objet d'une analyse de risque préalable et sont assurées en présence d'un encadrement approprié.

La mise en service d'unités nouvelles ou modifiées est précédée d'une réception des travaux attestant que les installations sont aptes à être utilisées.

#### **ARTICLE 7.4.2. VÉRIFICATIONS PÉRIODIQUES**

Les installations, appareils et stockages dans lesquels sont mises en œuvre ou entreposées des substances et préparations dangereuses, ainsi que les divers moyens de secours et d'intervention font l'objet de vérifications périodiques. Il convient, en particulier, de s'assurer du bon fonctionnement de conduite et des dispositifs de sécurité.

L'exploitation doit se faire sous la surveillance, directe ou indirecte, d'une personne nommément désignée par l'exploitant et ayant une connaissance de la conduite de l'installation et des dangers et inconvénients des produits utilisés ou stockés dans l'installation.

#### **ARTICLE 7.4.3. INTERDICTION DE FEUX**

Il est interdit d'apporter du feu ou une source d'ignition sous une forme quelconque dans les zones de dangers présentant des risques d'incendie ou d'explosion sauf pour les interventions ayant fait l'objet d'un permis d'intervention spécifique.

Il est interdit de fumer dans l'ensemble du bâtiment de production ainsi qu'autour des zones extérieures de stockage de déchets et de sous produits de traitement (mousses polyuréthanes,...). Cette interdiction devra être très clairement indiquée dans l'ensemble de l'établissement

#### **ARTICLE 7.4.4. FORMATION DU PERSONNEL**

Outre l'aptitude au poste occupé, les différents opérateurs et intervenants sur le site, y compris le personnel intérimaire, reçoivent une formation sur les risques inhérents des installations, la conduite à tenir en cas d'incident ou accident et, sur la mise en œuvre des moyens d'intervention.

Des mesures sont prises pour vérifier le niveau de connaissance et assurer son maintien.

Cette formation comporte notamment :

- toutes les informations utiles sur les produits manipulés, les réactions chimiques et opérations de fabrication mises en œuvre,
- les explications nécessaires pour la bonne compréhension des consignes,
- des exercices périodiques de simulation d'application des consignes de sécurité prévues par le présent arrêté, ainsi qu'un entraînement régulier au maniement des moyens d'intervention affectés à leur unité,
- un entraînement périodique à la conduite des unités en situation dégradée vis à vis de la sécurité et à l'intervention sur celles-ci,
- une sensibilisation sur le comportement humain et les facteurs susceptibles d'altérer les capacités de réaction face au danger.

#### **ARTICLE 7.4.5. TRAVAUX D'ENTRETIEN ET DE MAINTENANCE**

Tous les travaux d'extension, modification ou maintenance dans les installations ou à proximité des zones à risque inflammable, explosible et toxique sont réalisés sur la base d'un dossier préétabli définissant notamment leur nature, les risques présentés, les conditions de leur intégration au sein des installations ou unités en exploitation et les dispositions de conduite et de surveillance à adopter.

Les travaux font l'objet d'un permis délivré par une personne dûment habilitée et nommément désignée.

##### **Article 7.4.5.1. Contenu du permis de travail, de feu**

Le permis rappelle notamment :

- les motivations ayant conduit à sa délivrance,
- la durée de validité,
- la nature des dangers,
- le type de matériel pouvant être utilisé,

- les mesures de prévention à prendre, notamment les vérifications d'atmosphère, les risques d'incendie et d'explosion, la mise en sécurité des installations,
- les moyens de protection à mettre en œuvre notamment les protections individuelles, les moyens de lutte (incendie, etc.) mis à la disposition du personnel effectuant les travaux.

Tous les travaux ou interventions sont précédés, immédiatement avant leur commencement, d'une visite sur les lieux destinée à vérifier le respect des conditions prédéfinies.

A l'issue des travaux, une réception est réalisée pour vérifier leur bonne exécution, et l'évacuation du matériel de chantier : la disposition des installations en configuration normale est vérifiée et attestée.

Certaines interventions prédéfinies, relevant de la maintenance simple et réalisée par le personnel de l'établissement peuvent faire l'objet d'une procédure simplifiée.

Les entreprises de sous-traitance ou de services extérieures à l'établissement n'interviennent pour tout travaux ou intervention qu'après avoir obtenu une habilitation de l'établissement.

L'habilitation d'une entreprise comprend des critères d'acceptation, des critères de révocation, et des contrôles réalisés par l'établissement.

En outre, dans le cas d'intervention sur des équipements importants pour la sécurité, l'exploitant s'assure :

- en préalable aux travaux, que ceux-ci, combinés aux mesures palliatives prévues, n'affectent pas la sécurité des installations,
- à l'issue des travaux, que la fonction de sécurité assurée par lesdits éléments est intégralement restaurée.

## **CHAPITRE 7.5 FACTEUR ET ÉLÉMENTS IMPORTANTS DESTINÉS À LA PRÉVENTION DES ACCIDENTS**

### **ARTICLE 7.5.1. LISTE DES ÉLÉMENTS IMPORTANTS POUR LA SÉCURITÉ**

L'exploitant établit, en tenant compte de l'étude de dangers, la liste des facteurs importants pour la sécurité. Il identifie à ce titre les équipements, les paramètres, les consignes, les modes opératoires et les formations afin de maîtriser une dérive dans toutes les phases d'exploitation des installations (fonctionnement normal, fonctionnement transitoire, situation accidentelle ...) susceptible d'engendrer des conséquences graves pour l'homme et l'environnement

Cette liste est tenue à la disposition de l'inspection des installations classées et régulièrement mise à jour.

### **ARTICLE 7.5.2. DOMAINE DE FONCTIONNEMENT SUR DES PROCÉDÉS**

L'exploitant établit, sous sa responsabilité les plages de variation des paramètres qui déterminent la sûreté de fonctionnement des installations. Il met en place des dispositifs permettant de maintenir ces paramètres dans les plages de fonctionnement sûr. L'installation est équipée de dispositifs d'alarme lorsque les paramètres sont susceptibles de sortir des plages de fonctionnement sûr. Le déclenchement de l'alarme entraîne des mesures automatiques ou manuelles appropriées à la correction des dérives.

### **ARTICLE 7.5.3. FACTEURS ET DISPOSITIFS IMPORTANTS POUR LA SÉCURITÉ**

Les dispositifs importants pour la sécurité, qu'ils soient techniques, organisationnels ou mixtes, sont d'efficacité et de fiabilité éprouvées. Ces caractéristiques doivent être établies à l'origine de l'installation, et maintenues dans le temps. Leur domaine de fonctionnement fiable, ainsi que leur longévité, doivent être connus de l'exploitant.

Les dispositifs sont conçus de manière à résister aux contraintes spécifiques liées aux produits manipulés, à l'exploitation et à l'environnement du système (choc, corrosion, ...).

Toute défaillance des dispositifs, de leurs systèmes de transmission et de traitement de l'information est automatiquement détectée. Alimentation et transmission du signal sont à sécurité positive.

Ces dispositifs et, en particulier, les chaînes de transmission sont conçus pour permettre leur maintenance et de s'assurer périodiquement, par test de leur efficacité.

Ces dispositifs sont contrôlés périodiquement et maintenus au niveau de fiabilité décrit dans l'étude de dangers, en état de fonctionnement selon des procédures écrites.

Les opérations de maintenance et de vérification sont enregistrées et archivées.

En cas d'indisponibilité d'un dispositif ou élément d'un dispositif important pour la sécurité, l'installation est arrêtée et mise en sécurité sauf si l'exploitant a défini et mis en place les mesures compensatoires dont il justifie l'efficacité et la disponibilité.

#### **ARTICLE 7.5.4. SYSTÈMES D'ALARME ET DE MISE EN SÉCURITÉ DES INSTALLATIONS**

Des dispositions sont prises pour permettre, en cas de dépassement de seuils critiques préétablis, d'alarmer le personnel de surveillance de tout incident et de mettre en sécurité les installations susceptibles d'engendrer des conséquences graves pour le voisinage et l'environnement.

Les dispositifs utilisés à cet effet sont indépendants des systèmes de conduite. Toute disposition contraire doit être justifiée et faire l'objet de mesures compensatoires.

Les systèmes de mise en sécurité des installations sont à sécurité positive.

Les actions déclenchées par le système de mise en sécurité ne doivent pas pouvoir être annulées ou rendues inopérantes par action simple sur le système de conduite ou les organes concourant à la mise en sécurité, sans procédure préalablement définie.

#### **ARTICLE 7.5.5. DISPOSITIF DE CONDUITE**

Le dispositif de conduite des installations est conçu de façon que le personnel concerné ait immédiatement connaissance de toute dérive des paramètres de conduite par rapport aux conditions normales d'exploitation.

Les paramètres importants pour la sécurité des installations sont mesurés, si nécessaire enregistrés en continu et équipés d'alarme.

Le dispositif de conduite des unités est centralisé en salle de contrôle.

Sans préjudice de la protection de personnes, les salles de contrôle des unités sont protégées contre les effets des accidents survenant dans leur environnement proche, en vue de permettre la mise en sécurité des installations.

#### **ARTICLE 7.5.6. SURVEILLANCE ET DÉTECTION DES ZONES DE DANGERS**

Les installations susceptibles d'engendrer des conséquences graves pour le voisinage et l'environnement sont munies de systèmes de détection et d'alarme dont les niveaux de sensibilité dépendent de la nature de la prévention des risques à assurer.

L'implantation des détecteurs résulte d'une étude préalable permettant d'informer rapidement le personnel de tout incident et prenant en compte, notamment, la nature et la localisation des installations, les conditions météorologiques, les points sensibles de l'établissement et ceux de son environnement.

L'exploitant dresse la liste de ces détecteurs avec leur fonctionnalité et détermine les opérations d'entretien destinées à maintenir leur efficacité dans le temps.

Les détecteurs fixes déclenchent, en cas de dépassement des seuils prédéterminés :

- des dispositifs d'alarme sonore et visuelle destinés au personnel assurant la surveillance de l'installation,
- une mise en sécurité de l'installation selon des dispositions spécifiées par l'exploitant.

La surveillance d'une zone de danger ne repose pas sur un seul point de détection.

Tout incident ayant entraîné le dépassement de l'un des seuils donne lieu à un compte rendu écrit tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

La remise en service d'une installation arrêtée à la suite d'une détection, ne peut être décidée que par une personne déléguée à cet effet, après examen détaillé des installations, et analyse de la défaillance ayant provoqué l'alarme.

En plus des détecteurs fixes, le personnel dispose de détecteurs portatifs maintenus en parfait état de fonctionnement et accessibles en toute circonstance.

#### **ARTICLE 7.5.7. ALIMENTATION ÉLECTRIQUE**

Les équipements et paramètres importants pour la sécurité doivent pouvoir être maintenus en service ou mis en position de sécurité en cas de défaillance de l'alimentation électrique principale.

Les réseaux électriques alimentant ces équipements importants pour la sécurité sont indépendants de sorte qu'un sinistre n'entraîne pas la destruction simultanée de l'ensemble des réseaux d'alimentation.

#### **ARTICLE 7.5.8. UTILITÉS DESTINÉES À L'EXPLOITATION DES INSTALLATIONS**

L'exploitant assure en permanence la fourniture ou la disponibilité des utilités qui permettent aux installations de fonctionner dans leur domaine de sécurité ou alimentent les équipements importants concourant à la mise en sécurité ou à l'arrêt d'urgence des installations.

### **CHAPITRE 7.6 PRÉVENTION DES POLLUTIONS ACCIDENTELLES**

#### **ARTICLE 7.6.1. ORGANISATION DE L'ÉTABLISSEMENT**

Une consigne écrite doit préciser les vérifications à effectuer, en particulier pour s'assurer périodiquement de l'étanchéité des dispositifs de rétention, préalablement à toute remise en service après arrêt d'exploitation, et plus généralement aussi souvent que le justifieront les conditions d'exploitation.

Les vérifications, les opérations d'entretien et de vidange des rétentions doivent être notées sur un registre spécial tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

#### **ARTICLE 7.6.2. ETIQUETAGE DES SUBSTANCES ET PRÉPARATIONS DANGEREUSES**

Les fûts, réservoirs et autres emballages, les récipients fixes de stockage de produits dangereux d'un volume supérieur à 800 l portent de manière très lisible la dénomination exacte de leur contenu, le numéro et le symbole de danger défini dans la réglementation relative à l'étiquetage des substances et préparations chimiques dangereuses.

A proximité des aires permanentes de stockage de produits dangereux en récipients mobiles, les symboles de danger ou les codes correspondant aux produits doivent être indiqués de façon très lisible.

#### **ARTICLE 7.6.3. RÉTENTIONS**

Tout stockage fixe ou temporaire d'un liquide susceptible de créer une pollution des eaux ou des sols est associé à une capacité de rétention dont le volume est au moins égal à la plus grande des deux valeurs suivantes :

- 100 % de la capacité du plus grand réservoir,
- 50 % de la capacité des réservoirs associés.

Cette disposition n'est pas applicable aux bassins de traitement des eaux résiduaires.

Pour les stockages de récipients de capacité unitaire inférieure ou égale à 250 litres, la capacité de rétention est au moins égale à :

- dans le cas de liquides inflammables, à l'exception des lubrifiants, 50 % de la capacité totale des fûts,
- dans les autres cas, 20 % de la capacité totale des fûts,
- dans tous les cas, 800 l minimum ou égale à la capacité totale lorsque celle-ci est inférieure à 800 l.

La capacité de rétention est étanche aux produits qu'elle pourrait contenir, résiste à l'action physique et chimique des fluides et peut être contrôlée à tout moment. Il en est de même pour son éventuel dispositif d'obturation qui est maintenu fermé en permanence.

Les capacités de rétention ou les réseaux de collecte et de stockage des égouttures et effluents accidentels ne comportent aucun moyen de vidange par simple gravité dans le réseau d'assainissement ou le milieu naturel.

La conception de la capacité est telle que toute fuite survenant sur un réservoir associé y soit récupérée, compte tenu en particulier de la différence de hauteur entre le bord de la capacité et le sommet du réservoir.

Ces capacités de rétention doivent être construites suivant les règles de l'art, en limitant notamment les surfaces susceptibles d'être mouillées en cas de fuite.

Les déchets et résidus produits considérés comme des substances ou préparations dangereuses sont stockés, avant leur revalorisation ou leur élimination, dans des conditions ne présentant pas de risques de pollution (prévention d'un lessivage par les eaux météoriques, d'une pollution des eaux superficielles et souterraines, des envols et des odeurs) pour les populations avoisinantes et l'environnement.

Les stockages temporaires, avant recyclage ou élimination des déchets spéciaux considérés comme des substances ou préparations dangereuses, sont réalisés sur des cuvettes de rétention étanches et aménagées pour la récupération des eaux météoriques.

#### **ARTICLE 7.6.4. RÉSERVOIRS**

L'étanchéité du (ou des) réservoir(s) associé(s) à la rétention doit pouvoir être contrôlée à tout moment.

Les matériaux utilisés doivent être adaptés aux produits utilisés de manière, en particulier, à éviter toute réaction parasite dangereuse.

Les canalisations doivent être installées à l'abri des chocs et donner toute garantie de résistance aux actions mécaniques, physiques, chimiques ou électrolytiques. Il est en particulier interdit d'intercaler des tuyauteries flexibles entre le réservoir et les robinets ou clapets d'arrêt, isolant ce réservoir des appareils d'utilisation.

#### **ARTICLE 7.6.5. RÈGLES DE GESTION DES STOCKAGES EN RÉTENTION**

Les réservoirs ou récipients contenant des produits incompatibles ne sont pas associés à une même rétention.

Le stockage des liquides inflammables, ainsi que des autres produits, toxiques, corrosifs ou dangereux pour l'environnement, n'est autorisé sous le niveau du sol que dans des réservoirs installés en fosse maçonnée ou assimilés, et pour les liquides inflammables dans le respect des dispositions du présent arrêté.

L'exploitant veille à ce que les volumes potentiels de rétention restent disponibles en permanence. A cet effet, l'évacuation des eaux pluviales respecte les dispositions du présent arrêté.

#### **ARTICLE 7.6.6. STOCKAGE SUR LES LIEUX D'EMPLOI**

Les matières premières, produits intermédiaires et produits finis considérés comme des substances ou des préparations dangereuses sont limités en quantité stockée et utilisée dans les ateliers au minimum technique permettant leur fonctionnement normal.

#### **ARTICLE 7.6.7. TRANSPORTS - CHARGEMENTS - DÉCHARGEMENTS**

Les aires de chargement et de déchargement de véhicules citernes sont étanches et reliées à des rétentions dimensionnées selon les règles de l'art. Des zones adéquates sont aménagées pour le stationnement en sécurité des véhicules de transport de matières dangereuses, en attente de chargement ou de déchargement.

Le transport des produits à l'intérieur de l'établissement est effectué avec les précautions nécessaires pour éviter le renversement accidentel des emballages (arrimage des fûts...).

Le stockage et la manipulation de produits dangereux ou polluants, solides ou liquides (ou liquéfiés) sont effectués sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des fuites éventuelles.

#### **ARTICLE 7.6.8. ELIMINATION DES SUBSTANCES OU PRÉPARATIONS DANGEREUSES**

L'élimination des substances ou préparations dangereuses récupérées en cas d'accident suit prioritairement la filière déchets la plus appropriée. En tout état de cause, leur éventuelle évacuation vers le milieu naturel s'exécute dans des conditions conformes au présent arrêté.

### **CHAPITRE 7.7 MOYENS D'INTERVENTION EN CAS D'ACCIDENT ET ORGANISATION DES SECOURS**

#### **ARTICLE 7.7.1. DÉFINITION GÉNÉRALE DES MOYENS**

L'établissement est doté de moyens adaptés aux risques à défendre et répartis en fonction de la localisation de ceux-ci conformément à l'analyse des risques définie dans le présent chapitre au paragraphe généralités.

L'ensemble du système de lutte contre l'incendie fait l'objet d'un plan de sécurité établi par l'exploitant en liaison avec les services d'incendie et de secours.

#### **ARTICLE 7.7.2. ENTRETIEN DES MOYENS D'INTERVENTION**

Ces équipements sont maintenus en bon état, repérés et facilement accessibles.

L'exploitant doit pouvoir justifier, auprès de l'inspection des installations classées, de l'exécution de ces dispositions. Il doit fixer les conditions de maintenance et les conditions d'essais périodiques de ces matériels.

Les dates, les modalités de ces contrôles et les observations constatées doivent être inscrites sur un registre tenu à la disposition des services de la protection civile, d'incendie et de secours et de l'inspection des installations classées.

#### **ARTICLE 7.7.3. RESSOURCES EN EAU ET MOUSSE**

L'établissement doit disposer de ses propres moyens de lutte contre l'incendie adaptés aux risques à défendre, et au minimum les moyens définis ci-après :

- un réseau fixe d'eau incendie protégé contre le gel et alimenté par le réseau d'eau communal,
- dans un rayon de 150 mètres autour du site, 4 poteaux incendies d'un débit unitaire simultané de 83 m<sup>3</sup>/h (à une pression de 1 bar),
- des extincteurs en nombre (au minimum 1 extincteur pour 200 m<sup>2</sup> de plancher) et en qualité adaptés aux risques, doivent être judicieusement répartis dans l'établissement et notamment à proximité des dépôts de matières combustibles et des postes de chargement et de déchargement des produits et déchets,
- des robinets d'incendie armés protégés contre le gel,
- de systèmes de détection automatique et d'extinction automatique d'incendie pour certaines installations (voir article 7.3.).

Les canalisations constituant le réseau d'incendie sont calculées pour obtenir les débits et pressions nécessaires en n'importe quel emplacement.

L'exploitant s'assure de la disponibilité opérationnelle permanente de la ressource en eau incendie extérieure à l'établissement, de façon à disposer en permanence d'un débit d'eau de 120 m<sup>3</sup>/h.

Si le débit d'eau de 120 m<sup>3</sup>/h ne peut plus être garanti, l'exploitant devra mettre en place une réserve d'eau incendie de manière à compenser le déficit en eau et assurer un débit d'eau de 120 m<sup>3</sup>/h pendant 2 heures.

#### **ARTICLE 7.7.4. CONSIGNES DE SÉCURITÉ**

Sans préjudice des dispositions du code du travail, les modalités d'application des dispositions du présent arrêté sont établies, intégrées dans des procédures générales spécifiques et/ou dans les procédures et instructions de travail, tenues à jour et affichées dans les lieux fréquentés par le personnel.

Ces consignes indiquent notamment :

- l'interdiction d'apporter du feu sous une forme quelconque dans les parties de l'installation qui, en raison des caractéristiques qualitatives et quantitatives des matières mises en œuvre, stockées, utilisées ou produites, sont susceptibles d'être à l'origine d'un sinistre pouvant avoir des conséquences directes ou indirectes sur l'environnement, la sécurité publique ou le maintien en sécurité de l'installation,
- les procédures d'arrêt d'urgence et de mise en sécurité de l'installation (électricité, réseaux de fluides),
- les mesures à prendre en cas de fuite sur un récipient ou une canalisation contenant des substances dangereuses et notamment les conditions d'évacuation des déchets et eaux souillées en cas d'épandage accidentel,
- les moyens d'extinction à utiliser en cas d'incendie,
- la procédure d'alerte avec les numéros de téléphone du responsable d'intervention de l'établissement, des services d'incendie et de secours,

- la procédure permettant, en cas de lutte contre un incendie, d'isoler le site afin de prévenir tout transfert de pollution vers le milieu récepteur.

## **ARTICLE 7.7.5. CONSIGNES GÉNÉRALES D'INTERVENTION**

Des consignes écrites sont établies pour la mise en œuvre des moyens d'intervention, d'évacuation du personnel et d'appel des secours extérieurs auxquels l'exploitant aura communiqué un exemplaire. Le personnel est entraîné à l'application de ces consignes.

L'établissement dispose d'une équipe d'intervention spécialement formée à la lutte contre les risques identifiés sur le site et au maniement des moyens d'intervention.

Les agents non affectés exclusivement aux tâches d'intervention, devront pouvoir quitter leur poste de travail à tout moment en cas d'appel.

### ***Article 7.7.5.1. Plan d'intervention***

L'exploitant doit établir un plan d'intervention sur la base des risques et moyens d'intervention nécessaires analysés pour un certain nombre de scénarii dans l'étude de dangers.

Ce plan doit être établi en liaison avec les services d'incendie et de secours. Il définit les consignes de sécurité et les actions à mener lors d'un incident ou d'un accident, tant à l'intérieur de l'établissement qu'à l'extérieur, si la situation le nécessite.

Le plan d'intervention doit définir précisément la coordination entre les moyens d'intervention propres à l'établissement et ceux des services d'incendie et de secours.

Ce plan doit être régulièrement mis à jour, dès lors qu'une évolution des installations modifie les risques et les conditions d'intervention.

Un exemplaire du plan d'intervention doit être disponible en permanence dans l'établissement et tenu à disposition de l'inspection des installations classées.

Les services d'incendie et de secours, au minimum le Service Départemental d'Incendie et de Secours, doivent disposer d'un exemplaire à jour du plan d'intervention et être destinataire de chaque nouvelle révision du plan.

Des exercices réguliers sont réalisés en liaison avec les sapeurs pompiers pour tester le plan d'intervention. L'inspection des installations classées est informée de la date retenue pour cet exercice. Le compte rendu accompagné si nécessaire d'un plan d'actions, lui est adressé.

## **ARTICLE 7.7.6. PROTECTION DES MILIEUX RÉCEPTEURS**

### ***Article 7.7.6.1. Bassin de confinement***

Les réseaux d'assainissement susceptibles de recueillir l'ensemble des eaux polluées lors d'un accident ou d'un incendie (y compris les eaux d'extinction et de refroidissement) sont raccordés à un bassin de confinement étanche aux produits collectés et d'une capacité minimum de 363 m<sup>3</sup> avant rejet vers le milieu naturel. La vidange suivra les principes imposés par l'article 4.3.12 traitant des eaux pluviales susceptibles d'être polluées.

Les eaux pluviales sont également collectées dans ce bassin de confinement.

L'exploitant mettra en place une procédure visant à s'assurer que le bassin de confinement dispose en permanence d'un volume libre d'au moins 240 m<sup>3</sup>. des repères visuels seront installés dans le bassin afin de s'assurer que le volume libre dans le bassin est supérieur à 240 m<sup>3</sup>.



---

## TITRE 8 - CONDITIONS PARTICULIÈRES APPLICABLES À CERTAINES INSTALLATIONS DE L'ÉTABLISSEMENT

---

### CHAPITRE 8.1 GESTION DES DÉCHETS

#### ARTICLE 8.1.1. TYPE ET QUANTITÉ DE DÉCHETS ADMIS ET TRAITÉS SUR SITE

L'exploitant n'est pas autorisé à recevoir et traiter des déchets autres que ceux prévus à l'article 1.2.1.

L'exploitant est autorisé à traiter une quantité annuelle maximale de D3E de 27 600 tonnes, dont au maximum 6600 tonnes d'écrans à tube cathodique. Les D3E traités seront principalement du type

- Gros Appareils Electroménagers de Froid (GEM Froid : réfrigérateurs, congélateurs...),
- Gros Appareils Electroménagers Hors Froid (GEMHF : gros appareils pour cuisiner et transformer les produits alimentaires, pour chauffer les pices...),
- Petits Appareils en Mélange (PAM : grille pains, cafetière électriques, radio-réveils...).

Au maximum, 500 tonnes de ces 27600 tonnes annuelles pourront provenir des Installations Nucléaires de Base.

Les D3E (GEM F, GEM HF et PAM) présents sur le site en transit ou en attente de traitement ne pourront pas représenter plus de 1650 m<sup>3</sup> soit environ 250 tonnes.

Les écrans à tube cathodique présents sur le site en attente de traitement ne pourront pas représenter plus de 538 m<sup>3</sup> soit environ 70 tonnes.

L'activité de transit de D3E ne pourra pas représenter plus de 7500 tonnes annuelles.

L'activité de transit de DIB ne pourra pas représenter plus de 2500 tonnes annuelles. Aucun tri ne pourra être effectué sur les DIB.

Le traitement des lampes à décharge, piles, commutateurs et interrupteurs est interdit.

Le traitement de transformateurs et d'accumulateurs contenant des PCB est interdit.

L'exploitant est autorisé à traiter les GEM Froid contenant les fluides frigorigènes suivants :

- Trichlorofluorométhane (R11),
- Dichlorofluorométhane (R12),
- Chlorodifluorométhane+Chloropentafluorométhane (R502)
- Chlorodifluorométhane (R22),
- 1-Chloro-1,1-difluoroéthane (R142b)
- 1,1-Difluoroéthane (R134 a)
- Isobutane (R600a),
- Cyclopentane

Les GEM Froid contenant de l'ammoniac (NH<sub>3</sub>) ne pourront pas être traités.

#### ARTICLE 8.1.2. PROVENANCE DES DÉCHETS

Les Déchets acceptés par l'exploitant proviendront majoritairement des régions Ile-de-France, Champagne-Ardenne et Bourgogne. Ils pourront également provenir de toute l'Europe, sous réserve du strict respect du règlement n° 259/93 du Conseil en date du 1er février 1993.

L'acheminement des déchets devra être assuré par des chauffeurs routiers habilités pour la collecte et le transport des déchets transportés.

#### ARTICLE 8.1.3. ACCEPTATION DES DÉCHETS

L'exploitant doit établir des consignes et des procédures définissant les modalités de réception, de contrôle et d'acceptation des déchets. Elle sont tenues à jour et doivent être tenues à disposition de l'inspection des installations classées.

Avant d'admettre un déchet dans son installation, l'exploitant doit demander au producteur de déchets ou, à défaut, au détenteur, une information préalable. Cette information préalable précise pour chaque type de déchets destiné à être admis sur le site :

- La provenance et notamment l'identité et l'adresse exacte du producteur,
- Les modalités de la collecte et de la livraison.

L'exploitant se prononce au vu des informations communiquées par le producteur ou le détenteur sur sa capacité à accepter le déchet en question dans les conditions fixées par le présent arrêté. Il délivre à cet effet soit un certificat d'acceptation préalable soit un refus de prise en charge.

Le certificat d'acceptation préalable consigne les informations contenues dans l'information préalable à l'admission.

Un déchet ne peut être admis dans l'installation qu'après délivrance par l'exploitant au producteur d'un certificat d'acceptation préalable. Cette acceptation préalable a une validité d'un an. L'ensemble des acceptations préalables adressées pour les déchets admis sur le site fait l'objet d'un registre chronologique détaillé qui est tenu à la disposition des installations classées.

L'exploitant tient en permanence à jour et à la disposition de l'inspection des Installations Classées le recueil des informations préalables qui lui ont été adressées et précise dans ce recueil les raisons pour lesquelles il a refusé l'admission du déchet.

#### **ARTICLE 8.1.4. RÉCEPTION DES DÉCHETS**

##### ***Article 8.1.4.1. Contrôle de la radioactivité***

Chaque camion qui arrivera dans l'établissement passera par un portique de détection de la radioactivité.

Si l'alarme est déclenchée, le véhicule devra repasser la portique au moins deux fois de plus afin de supprimer le risque de fausse alarme.

Un chargement sera considéré comme radioactif lorsque la première mesure au niveau du portique aura été confirmée par les deux autres mesures.

Un procédure, inspirée de la « circulaire du 30 juillet 2003 relative aux procédures à suivre en cas de déclenchement de portique de détection de radioactivité sur les centres d'enfouissement technique, les centres de traitement par incinération, les sites de récupération de ferrailles et les fonderies », indiquera les mesures à mettre en œuvre en cas de déclenchement du portique. Elle précisera notamment :

- La formation reçue par le personnel
- Le mode de sauvegarde des mesures de radioactivité
- Les mesures de protection du personnel
- Les seuils d'alerte de l'inspection des installations classées
- Les modalités de stockage et d'isolement de la cargaison radioactive
- Les organismes compétents à contacter
- La méthode de reprise du déchet radioactif

Si après plusieurs passages successifs dans les mêmes conditions il n'y a pas de nouveaux déclenchements, le chargement pourra suivre la filière habituelle de réception.

##### ***Article 8.1.4.2. Pesage et enregistrement du véhicule en charge***

Après le passage du portique, le véhicule sera pesé en passant sur un pont à bascule (pont bascule d'arrivée).

L'enregistrement du poids en charge et des données concernant la livraison se fera à l'aide de deux documents : le bordereau de réception et le ticket de pesage.

Le bordereau de réception servira de liaison entre les différents personnels assurant la réception des déchets (personnel de pesage, personnel affecté au tri...).

Le ticket de pesage sera édité par le système informatique du site à partir des informations recueillies par le bordereau de réception, notamment :

- La quantité et la nature des déchets
- Les différents pesages
- Le code produit

- Le lieu de provenance et l'identité du producteur ou à défaut du détenteur,
- La date et l'heure de la réception,
- L'identité du transporteur et les renseignements sur celui-ci,
- Le numéro d'immatriculation du véhicule,
- La référence du certificat d'acceptation préalable.

Après la pesée, le véhicule sera orienté vers la zone de déchargement-réception adaptée.

#### **Article 8.1.4.3. Contrôle de la qualité**

Les déchets (D3E et DIB) réceptionnés feront l'objet d'un contrôle systématique pour s'assurer de la conformité de la livraison par une personne spécialement formée.

Les conditions d'acceptation des D3E doivent être les suivantes :

- Ne pas être endommagés (le cas échéant, pour les GEM Froid, les appareils devront être traités en priorité)
- Ne pas être déjà compressés
- Ne pas contenir de résidus nucléaires ou d'armes bactériologiques
- Correspondre aux déchets autorisés par le présent arrêté préfectoral d'autorisation

Les équipements radioactifs ainsi que les armes ne pourront pas être admis sur site.

S'ils sont non conformes, les déchets devront être refusés.

S'ils sont conformes, les déchets seront transportés dans la zone de stockage appropriée et déchargés.

#### **Article 8.1.4.4. Pesage et enregistrement du véhiculé vide**

Après son déchargement, le véhicule vide repassera sur le pont à bascule pour être pesé (pont bascule départ).

L'opérateur de bascule tiendra compte des éléments portés sur le bordereau de réception pour l'édition du ticket de pesage.

Le bordereau de réception sera ensuite agrafé aux tickets de pesage, ceux-ci seront conservés par l'exploitant pendant un minimum d'un an.

#### **Article 8.1.4.5. Gestion des refus d'admission**

Les déchets refusés doivent retourner au producteur ou expédiés vers un centre de traitement autorisé avec émission d'un Bordereau de Suivi de Déchet.

Si les déchets doivent être conservés sur site temporairement, ils devront être stockés sur une zone spécifiquement réservée aux refus d'admission.

La zone de stockage des déchets refusés devra être clairement matérialisée et se situer à l'écart d'autres stockages. Sa surface ne pourra pas dépasser 100 m<sup>2</sup>. La zone devra être aménagée de manière à ce que le stockage n'engendre en aucun des risques pour les intérêts mentionnés à l'article L511-1 du Code de l'Environnement.

Une attention particulière sera prise afin de ne pas laisser en contact des déchets incompatibles.

L'inspection des installations classés doit être tenue informée des lots refusés et retournés à l'expéditeur.

### **ARTICLE 8.1.5. CHARGEMENT ET EXPÉDITION**

De la même façon que pour la livraison, chaque véhicule sera pesé à vide et après chargement sur le pont à bascule.

Les déchets à expédier (DIB, éléments issus du traitement de D3E et D3E en transit seul) à expédier seront contrôlés avant leur chargement.

### **ARTICLE 8.1.6. TRAÇABILITÉ ET TENUE DE REGISTRE**

Pour l'ensemble des déchets entrants et sortants de l'établissement, l'exploitant devra tenir un registre chronologique d'entrée et de sortie des déchets. Ce registre pourra être réalisé sous un format informatique.

Pour chaque lot de déchets, Le registre devra comporter au minimum les informations suivantes :

- Quantité et nature des déchets

- Résultats des différents pesages
- Code nomenclature déchets
- Date et heure de réception (entrée) ou d'expédition (sortie)
- Identification de l'émetteur (entrée) ou du destinataire (sortie)
- Modalités de gestion du déchets par le destinataire (sortie)
- Mode de conditionnement du déchet
- Identification du transporteur
- Modalités de transport
- L'immatriculation du véhicule
- Référence du certificat d'acceptation préalable
- Mode de traitement prévu (entrée ) ou réalisé (sortie)
- Date à laquelle la fin du traitement est constatée (sortie)

Dans le cas de la réception de Déchets Dangereux, le registre d'entrée devra être conforme aux prescriptions de l'arrêté du 7 juillet 2005 et comporter au minimum les informations suivantes :

- La désignation des déchets et leur code indiqué à l'annexe II du décret du 18 avril 2002 susvisé ;
- La date de réception des déchets ;
- Le tonnage des déchets ;
- Le numéro du ou des bordereaux de suivi de déchets ;
- Le nom et l'adresse de l'expéditeur initial et, le cas échéant, son numéro SIRET ou, si le déchet a fait l'objet d'un traitement ou d'une transformation ne permettant plus d'identifier sa provenance, le nom, l'adresse et le numéro SIRET de l'exploitant de l'installation ayant effectué cette transformation ou ce traitement ;
- Le cas échéant, le nom et l'adresse des installations dans lesquelles les déchets ont été préalablement entreposés, reconditionnés, transformés ou traités et leur numéro SIRET ;
- Le nom, l'adresse du transporteur et, le cas échéant, son numéro SIREN et son numéro de récépissé conformément au décret du 30 juillet 1998 susvisé ;
- La désignation du ou des modes de traitement ou de la ou des transformations et leur(s) code(s) selon les annexes II-A et II-B de la directive 75/442/CEE du 15 juillet 1975 ;
- La date du reconditionnement, de la transformation ou du traitement des déchets ;
- Le cas échéant, la date et le motif de refus de prise en charge de déchets.

Dans le cas de l'émission de Déchets Dangereux, le registre de sortie devra être conforme aux prescriptions de l'arrêté du 7 juillet 2005 qui sont reprises à l'article 5.1.6. du présent arrêté d'autorisation.

L'exploitant tient en permanence à jour et à la disposition de l'inspection des Installations Classées un registre de refus d'admission où il note toutes les informations disponibles sur l'identification, la quantité, la nature et la provenance des déchets qu'il n'a pas admis en précisant les raisons du refus. Ce registre pourra être intégré au registre d'entrée et de sortie à condition que les refus puisse être clairement identifiés.

#### **ARTICLE 8.1.7. COMPTABILITÉ DES DÉCHETS**

Dans le cadre de l'activité de transit de déchets, les informations contenues dans le registre d'entrée et de sortie doivent permettre d'assurer la traçabilité entre les déchets entrants et les déchets sortants. Il devra notamment être possible de déterminer le temps de transit des déchets dans l'établissement.

Dans le cadre de l'activité de traitement de déchets, l'exploitant est tenu de vérifier à date fixe la cohérence en terme de bilan matières des déchets entrés et des produits finis. Les registres d'entrée et de sortie seront conçus et utilisés à cette fin.

Il devra notamment être possible d'évaluer le temps de traitement des déchets.

Une évaluation du taux de valorisation/recyclage/réutilisation des déchets traités devra être réalisée dans le cadre de ce bilan.

Ce bilan est tenu à la disposition de l'inspection des Installations Classées.

Les résultats du bilan doivent être transmis à l'inspection des Installations Classées dans le mois suivant la fin de chaque trimestre calendaire.

### **ARTICLE 8.1.8. ARCHIVAGE**

Les documents établis en application des articles 8.1.6. et 8.1.7. doivent être conservés et tenus à la disposition de l'inspection des Installations Classées pendant une durée d'au moins 5 ans.

### **ARTICLE 8.1.9. STOCKAGE DES DÉCHETS**

Chaque stockage doit être clairement identifié. Il doit présenter de façon très apparente le type de déchet et son origine.

Toutes les aires réservées au stockage devront être imperméabilisées.

Tous les DIB en transit devront être stockés dans des conteneurs couverts spécifiquement identifiés, à l'extérieur du bâtiment.

Tous les D3E reçus seront stockés dans le hall n°1 du bâtiment, avant d'être répartis vers les différentes lignes de traitement. Les PAM seront stockés dans des caisses réalisées en bois ou en plastique. La hauteur de stockage ne pourra dépasser 3 mètres.

Les GEM F et GEM HF seront stockés au sol et éventuellement en benne.

Les écrans à tube cathodique seront stockés en caisses métalliques grillagées et occasionnellement en palettes ou en caisses bois.

Les sous-produits et déchets issus du traitement des D3E ne devront pas être stockés plus de 2 mois/

## **CHAPITRE 8.2 TRAITEMENT DES D3E**

### **ARTICLE 8.2.1. PRINCIPES GÉNÉRAUX**

Le traitement sélectif, la valorisation et la destruction des déchets d'équipements électriques et électroniques collectés sélectivement doivent être réalisés dans des installations répondant aux exigences techniques fixées par arrêté conjoint des ministres chargés de l'écologie et de l'industrie et respectant les dispositions du titre 1er du livre V du code de l'environnement. Ces opérations peuvent également être effectuées dans toute autre installation autorisée à cet effet dans un autre Etat membre de l'Union européenne ou dans un autre Etat dès lors que le transfert de ces déchets hors de France est réalisé conformément aux dispositions du règlement du 1er février 1993 susvisé.

Sont considérées comme des opérations de valorisation des composants, matières et substances issus de déchets d'équipements électriques et électroniques, leur réutilisation, leur recyclage ou leur utilisation comme source d'énergie primaire dans une installation.

A l'occasion de toute opération de valorisation ou de destruction, les producteurs sont tenus d'effectuer ou de faire effectuer un traitement sélectif des matières et composants des déchets d'équipements électriques et électroniques et de faire extraire tous les fluides, conformément aux prescriptions de l'arrêté mentionné au premier alinéa du présent article.

La valorisation et, en particulier, la réutilisation des déchets d'équipements électriques et électroniques est préférée à leur destruction.

### **ARTICLE 8.2.2. CATÉGORIES D'ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES ET ÉLECTRONIQUES**

1. Gros appareils ménagers.
2. Petits appareils ménagers.
3. Equipements informatiques et de télécommunications.
4. Matériel grand public.
5. Matériel d'éclairage (à l'exception des appareils d'éclairage domestique et des ampoules à filament, auxquels s'appliquent néanmoins les articles 4 et 5 du présent décret).
6. Outils électriques et électroniques (à l'exception des gros outils industriels fixes).
7. Jouets, équipements de loisir et de sport.
8. Dispositifs médicaux (à l'exception de tous les produits implantés ou infectés).
9. Instruments de surveillance et de contrôle.
10. Distributeurs automatiques.

### ARTICLE 8.2.3. MODALITÉS DE TRAITEMENT

Les déchets d'équipements électriques et électroniques collectés sélectivement font l'objet du traitement suivant :

1. Au minimum les substances, préparations et composants ci-après doivent être retirés de tout déchet d'équipements électriques et électroniques :

- condensateurs contenant du polychlorobiphényle (PCB), conformément au décret du 2 février 1987;
- composants contenant du mercure, tels que les interrupteurs ou les lampes à rétroéclairage ;
- piles et accumulateurs ;
- cartes de circuits imprimés de téléphones mobiles, et de tout appareil d'une manière générale si la surface de la carte de circuit imprimé est supérieure à 10 centimètres carrés ;
- cartouches de toner, liquide ou en pâte, ainsi que les toners de couleur ;
- matières plastiques contenant des retardateurs de flamme bromés ;
- déchets d'amiante et composants contenant de l'amiante ;
- tubes cathodiques ;
- chlorofluorocarbones (CFC), hydrochlorofluorocarbone (HCFC) ou hydrofluorocarbone (HFC), hydrocarbures (HC) ;
- lampes à décharge ;
- écrans à cristaux liquides (ainsi que leur boîtier le cas échéant) d'une surface supérieure à 100 centimètres carrés et tous les écrans rétroéclairés par des lampes à décharge ;
- câbles électriques extérieurs ;
- composants contenant des fibres céramiques réfractaires tels que décrits à l'annexe 1 de l'arrêté du 20 avril 1994 modifié relatif à la déclaration, la classification, l'emballage et l'étiquetage des substances ;
- composants contenant des substances radioactives à l'exception des composants en quantités ne dépassant pas les seuils d'exemption fixés au tableau A de l'annexe 13-8 du code de la santé publique ;
- condensateurs électrolytiques contenant des substances dangereuses (hauteur > 25 mm, diamètre > 25 mm ou volume proportionnellement similaire).
- Les substances, préparations et composants précités doivent être éliminés ou valorisés conformément aux dispositions de l'article L. 541-2 du code de l'environnement.

2. Les composants ci-après de déchets d'équipements électriques et électroniques faisant l'objet d'une collecte sélective doivent être traités de la manière indiquée ci-dessous :

- tubes cathodiques : la couche fluorescente doit être enlevée ;
- équipements contenant des gaz préjudiciables à la couche d'ozone ou présentant un potentiel global de réchauffement climatique supérieur à 15, présents par exemple dans les mousses et les circuits de réfrigération. Ces gaz doivent être enlevés et traités selon une méthode adaptée. Les gaz préjudiciables à la couche d'ozone doivent être traités conformément au règlement (CE) n° 2037/2000 du Parlement européen et du Conseil du 29 juin 2000 relatif à des substances qui appauvrissent la couche d'ozone ;
- lampes à décharge : le mercure doit être enlevé. [cette activité ne pourra pas être réalisée par PROVALOR]

3. Compte tenu de considérations environnementales et de l'utilité de la réutilisation et du recyclage, les points 1 et 2 sont appliqués de manière à ne pas entraver une bonne réutilisation et un bon recyclage de composants ou d'appareils entiers.

Le traitement sélectif effectué par les producteurs d'équipements électriques et électroniques ou, le cas échéant, par les utilisateurs des équipements professionnels, permet d'atteindre globalement les objectifs de valorisation, de recyclage et de réutilisation suivants :

- le taux de valorisation est fixé à 80 % au moins en poids moyen par appareil pour les déchets d'équipements électriques et électroniques relevant des catégories 1 et 10 de l'annexe 1 du décret n° 2005-829 susvisé, à 75 % pour ceux relevant des catégories 3 et 4, et à 70 % pour ceux relevant des catégories 2, 5, 6, 7 et 9 ;
- le taux de recyclage et de réutilisation des composants, des matières et des substances est fixé à 75 % au moins en poids moyen par appareil pour les déchets d'équipements électriques et électroniques relevant des catégories 1 et 10 de l'annexe 1 du décret n° 2005-829 susvisé, à 65 % pour ceux relevant des catégories 3 et 4, et à 50 % pour ceux relevant des catégories 2, 5, 6, 7 et 9 ;
- pour les lampes à décharge, le taux de recyclage et de réutilisation des composants, des matières et des substances est fixé à 80 % au moins en poids des lampes.

#### **ARTICLE 8.2.4. PRESCRIPTIONS TECHNIQUES**

Les prescriptions techniques suivantes sont à respecter :

1. Sites d'entreposage de déchets d'équipements électriques et électroniques sur sites de traitement ou station de transit : les aires appropriées sont revêtues de surfaces imperméables munies de dispositifs de collecte des fuites et, le cas échéant, de décanteurs et déshuileurs-dégraisseurs ; si nécessaire, ces aires sont couvertes.
2. Sites de traitement de déchets d'équipements électriques et électroniques :
  - l'installation dispose d'un système de pesée des déchets admis ;
  - les aires de traitement sont revêtues de surfaces imperméables munies de dispositifs de collecte des fuites et, le cas échéant, de décanteurs et déshuileurs-dégraisseurs. Si nécessaire, ces surfaces sont couvertes ;
  - les pièces détachées démontées sont entreposées dans des conditions appropriées ;
  - les piles et accumulateurs, les condensateurs contenant du PCB/PCT et autres déchets dangereux, tels que les déchets radioactifs, sont entreposés dans des conditions appropriées ;
  - l'installation dispose d'équipements pour le traitement des eaux conformément à la réglementation en vigueur.

#### **ARTICLE 8.2.5. DÉMONTAGE DES APPAREILS PARTICULIERS**

Tous les appareils particuliers démontés dans l'établissement doivent faire l'objet d'une fiche de démontage, réalisée avec l'accord du producteur et du fabricant. Cette fiche doit détailler la méthode de démontage la plus adaptée, les précautions à prendre ainsi que le mode de valorisation des différentes matières séparées suite au démontage.

### **CHAPITRE 8.3 TRAITEMENT DES ÉCRANS À TUBES CATHODIQUES**

Le traitement des écrans à tube cathodique sera réalisé sur une ligne de traitement spécifique, dans un atelier isolé du reste du bâtiment.

Un démantèlement manuel des éléments entourant le tube cathodique sera tout d'abord réalisé. Les différents éléments retirés devront être dirigés vers des filières adaptées.

Le tube cathodique devra être systématiquement dépressurisé.

Le tube sera ensuite découpé automatiquement par une machine équipée d'un disque diamanté, avant de séparer le verre du tube du verre de l'écran. Le masque métallique sera isolé.

Les poudres de luminophore présentes dans les écrans seront ensuite aspirées manuellement. Les opérations seront réalisées sous un capotage aspirant les poussières et poudres de luminophore générées. La brosse métallique d'aspiration ne pourra être mise en marche que si le système d'aspiration fonctionne.

Les poudres de luminophore seront récupérées dans un conteneur à usage unique qui sera scellé une fois rempli.

Si la dépressurisation des écrans n'a pas pu être réalisée en fin de semaine au moment de l'arrêt de l'usine, ceux-ci devront être sortis de l'atelier tube cathodique et être stockés en extérieur dans des caisses palettes grillagées adaptées et sous auvent.

La découpe des tubes cathodiques ainsi que la récupération des poudres de luminophore se réaliseront sous un capotage de façon à ce que les poussières et poudres de luminophore produites soient aspirées et captées par des filtres. L'aspiration de la zone de découpe correspond à la cheminée Q3. L'aspiration du tapis roulant et de la table d'aspiration des poudres de luminophore correspond à la cheminée Q4.

## TITRE 9 - SURVEILLANCE DES ÉMISSIONS ET DE LEURS EFFETS

### CHAPITRE 9.1 PROGRAMME D'AUTO SURVEILLANCE

#### ARTICLE 9.1.1. PRINCIPE ET OBJECTIFS DU PROGRAMME D'AUTO SURVEILLANCE

Afin de maîtriser les émissions de ses installations et de suivre leurs effets sur l'environnement, l'exploitant définit et met en œuvre sous sa responsabilité un programme de surveillance de ses émissions et de leurs effets dit programme d'auto surveillance. L'exploitant adapte et actualise la nature et la fréquence de cette surveillance pour tenir compte des évolutions de ses installations, de leurs performances par rapport aux obligations réglementaires, et de leurs effets sur l'environnement. L'exploitant décrit dans un document tenu à la disposition de l'inspection des installations classées les modalités de mesures et de mise en œuvre de son programme de surveillance, y compris les modalités de transmission à l'inspection des installations classées.

Les articles suivants définissent le contenu minimum de ce programme en terme de nature de mesure, de paramètres et de fréquence pour les différentes émissions et pour la surveillance des effets sur l'environnement, ainsi que de fréquence de transmission des données d'auto surveillance.

#### ARTICLE 9.1.2. MESURES COMPARATIVES

Outre les mesures auxquelles il procède sous sa responsabilité, afin de s'assurer du bon fonctionnement des dispositifs de mesure et des matériels d'analyse ainsi que de la représentativité des valeurs mesurées (absence de dérive), l'exploitant fait procéder à des mesures comparatives, selon des procédures normalisées lorsqu'elles existent, par un organisme extérieur différent de l'entité qui réalise habituellement les opérations de mesure du programme d'auto surveillance. Celui-ci doit être accrédité ou agréé par le ministère en charge de l'inspection des installations classées pour les paramètres considérés.

Ces mesures sont réalisées sans préjudice des mesures de contrôle réalisées par l'inspection des installations classées en application des dispositions des articles L 514-5 et L514-8 du code de l'environnement. Cependant, les contrôles inopinés exécutés à la demande de l'inspection des installations classées peuvent, avec l'accord de cette dernière, se substituer aux mesures comparatives.

### CHAPITRE 9.2 MODALITÉS D'EXERCICE ET CONTENU DE L'AUTO SURVEILLANCE

#### ARTICLE 9.2.1. AUTO SURVEILLANCE DES ÉMISSIONS ATMOSPHÉRIQUES

##### Article 9.2.1.1. Auto surveillance par la mesure des émissions canalisées

Les mesures portent au minimum sur les rejets suivants (voir article 3.2.2. pour la définition des rejets) :

##### Rejet N°1

Paramètre	Fréquence	Méthodes d'analyses
Débit	Annuelle	ISO 10780
Température	Annuelle	méthode normalisée ou reconnue
O <sub>2</sub>	Annuelle	FD X 20 377
COVNM	Annuelle	méthode normalisée ou reconnue
Trichlorofluorométhane, Dichlorofluorométhane, Chlorodifluorométhane Chloropentafluorométhane, 1-Chloro-1,1-difluoroéthane 1,1-Difluoroéthane Isobutane, Cyclopentane	Annuelle	méthode normalisée ou reconnue
Trichlorofluorométhane (R11) et pentane	Continu	Mesure en continu avec précision de 2 mg/Nm <sup>3</sup>



Paramètre	Fréquence	Méthodes d'analyses
COV halogénés classés R40	-	-
COV classés R45, R46, R49, R60, R61	-	-
COV repris à l'annexe III de l'arrêté ministériel du 2 février 1998	-	-

#### Rejets n° 2, 3 et 4

Paramètre	Fréquence	Méthodes d'analyses
Débit	Annuelle	ISO 10780
Température	Annuelle	méthode normalisée ou reconnue
O <sub>2</sub>	Annuelle	FD X 20 377
Poussières	Annuelle	NF X 44 052 et EN 13 284-1
Cadmium + Mercure + Thallium (et leurs composés)	Annuelle	NF XP 43-051 et XP X 43 308
Arsenic + Sélénium + Tellure (et leurs composés)	Annuelle	NF XP 43-051
Plomb (et ses composés)	Annuelle	NF XP 43-051
Antimoine + Chrome + Cobalt + Cuivre + Etain + Manganèse + Nickel + Vanadium + Zinc (et leurs composés)	Annuelle	NF XP 43-051

#### Rejets n° 5

Paramètre	Fréquence	Méthodes d'analyses
Débit	-	ISO 10780
Température	-	méthode normalisée ou reconnue
O <sub>2</sub>	-	FD X 20 377
Poussières	-	NF X 44 052 et EN 13 284-1
SO <sub>2</sub>	-	ISO 11 632
NO <sub>x</sub> en équivalent NO <sub>2</sub>	-	méthode normalisée ou reconnue
CO	-	FD X 20 361 et 363

A l'exception des mesures réalisées en continu, les mesures prévues doivent être réalisées par un organisme agréé par le ministère en charge de l'inspection des installations classées pour les paramètres considérés.

#### Article 9.2.1.2. Auto surveillance des émissions par bilan

L'évaluation des émissions par bilan porte sur les polluants suivants :

Paramètre	Type de mesures ou d'estimation	Fréquence
Trichlorofluorométhane (R11), Dichlorofluorométhane (R12), Chlorodifluorométhane+Chloropentafluorométhane (R502)	Bilan matière	Annuelle
Chlorodifluorométhane (R22), 1-Chloro-1,1-difluoroéthane (R142b)	Bilan matière	Annuelle
1,1-Difluoroéthane (R134 a)	Bilan matière	Annuelle
Isobutane (R600a), Cyclopentane	Bilan matière	Annuelle

L'évaluation des émissions par bilan devra permettre à l'exploitant de déterminer le rendement annuel de captation des CFC et autres gaz frigorigènes.

## ARTICLE 9.2.2. RELEVÉ DES PRÉLÈVEMENTS D'EAU

Les installations de prélèvement d'eau dans le réseau public d'adduction sont munies d'un dispositif de mesure totalisateur.

Ce dispositif est relevé chaque semaine.

Les résultats sont portés sur un registre.

## ARTICLE 9.2.3. AUTO SURVEILLANCE DES EAUX RÉSIDUAIRES

### Article 9.2.3.1. Fréquences, et modalités de l'auto surveillance de la qualité des rejets

Sans objet

### Article 9.2.3.2. Effets sur l'environnement :

La surveillance des effets sur l'environnement est réalisée comme suit :

Surveillance des eaux souterraines		
La surveillance des eaux souterraines est réalisée à partir de 3 piézomètres répartis ainsi :		
Un piézomètre situé en amont de l'établissement		
Deux piézomètres situés en aval de l'établissement		
Paramètre	Valeur de référence (µg/l)	Fréquence
Aluminium Total	200	2 fois par an, en période de hautes et de basses eaux
Antimoine	5	
Arsenic	10	
Baryum	700	
Cadmium	5	
Chrome total	50	
Cuivre	2000	
Manganèse	50	
Mercuré	1	
Molybdène	70	
Nickel	20	
Plomb	25	
Sélénium	10	
Zinc	3	
PCB	1	

L'implantation des piézomètres sera soumise à l'accord préalable de l'inspection des installations classées. Les piézomètres présents sur le site de la société voisine TCMS pourront éventuellement être utilisés si cela est hydrogéologiquement justifié.

La surveillance sera réalisée pendant 3 ans. En fonction des résultats des 3 premières années de suivi, la surveillance pourra être prolongée.

## ARTICLE 9.2.4. AUTO SURVEILLANCE DES DÉCHETS

Voir articles 8.1.6. et 8.1.7.

L'exploitant devra déclarer annuellement, avant le 1<sup>er</sup> avril de l'année en cours pour ce qui concerne les données de l'année précédente, les quantités de déchets traitées ainsi que les quantités de déchets dangereux produites, conformément à l'arrêté du 20 décembre 2005 relatif à la déclaration annuelle à l'administration, pris en application des articles 3 et 5 du décret n° 2005-635 du 30 mai 2005 relatif au contrôle des circuits de traitement des déchets.

Cette déclaration pourra se faire de manière informatique via l'application en ligne de « Déclaration Annuelle des Emissions Polluantes ».

## **ARTICLE 9.2.5. AUTO SURVEILLANCE DES NIVEAUX SONORES**

### **Article 9.2.5.1. Mesures périodiques**

Une mesure de la situation acoustique sera effectuée tous les 3 ans, par un organisme ou une personne qualifiée dont le choix sera communiqué préalablement à l'inspection des installations classées. Ce contrôle sera effectué par référence au plan annexé au présent arrêté, indépendamment des contrôles ultérieurs que l'inspecteur des installations classées pourra demander.

## **CHAPITRE 9.3 SUIVI, INTERPRÉTATION ET DIFFUSION DES RÉSULTATS**

### **ARTICLE 9.3.1. ACTIONS CORRECTIVES**

L'exploitant suit les résultats des mesures qu'il réalise en application du chapitre 9.2, notamment celles de son programme d'auto surveillance, les analyse et les interprète. Il prend le cas échéant les actions correctives appropriées lorsque des résultats font présager des risques ou inconvénients pour l'environnement ou d'écart par rapport au respect des valeurs réglementaires relatives aux émissions de ses installations ou de leurs effets sur l'environnement.

En particulier, lorsque la surveillance environnementale sur les eaux souterraines ou les sols fait apparaître une dérive par rapport à l'état initial de l'environnement, soit réalisé en application de l'article 3 4° a) du décret du 21 septembre 1977 modifié, soit reconstitué aux fins d'interprétation des résultats de surveillance, l'exploitant met en œuvre les actions de réduction complémentaires des émissions appropriées et met en œuvre, le cas échéant, un plan de gestion visant à rétablir la compatibilité entre les milieux impactés et leurs usages.

### **ARTICLE 9.3.2. ANALYSE ET TRANSMISSION DES RÉSULTATS DE L'AUTO SURVEILLANCE**

Sans préjudice des dispositions de l'article R512-69 du Code de l'Environnement, l'exploitant établit avant la fin de chaque année un rapport de synthèse relatif aux résultats des mesures et analyses imposées aux articles 9.2 du mois précédent. Ce rapport, traite au minimum de l'interprétation des résultats de la période considérée (en particulier cause et ampleur des écarts), des mesures comparatives mentionnées au chapitre 9.1, des modifications éventuelles du programme d'auto surveillance et des actions correctives mises en œuvre ou prévues (sur l'outil de production, de traitement des effluents, la maintenance...) ainsi que de leur efficacité.

Il est tenu à la disposition permanente de l'inspection des installations classées pendant une durée de 10 ans.

L'inspection des installations classées peut en outre demander la transmission périodique de ces rapports ou d'éléments relatifs au suivi et à la maîtrise de certains paramètres, ou d'un rapport annuel.

### **ARTICLE 9.3.3. ANALYSE ET TRANSMISSION DES RÉSULTATS DES MESURES DE NIVEAUX SONORES**

Les résultats des mesures réalisées en application de l'article 9.2. sont transmis au Préfet dans le mois qui suit leur réception avec les commentaires et propositions éventuelles d'amélioration.

## **CHAPITRE 9.4 BILANS PÉRIODIQUES**

### **ARTICLE 9.4.1. BILAN DÉ FONCTIONNEMENT (ENSEMBLE DES REJETS CHRONIQUES ET ACCIDENTELS )**

L'exploitant réalise et adresse au Préfet le bilan de fonctionnement prévu à l'article R512-45 du Code de l'Environnement. Le bilan est à fournir à la date anniversaire de l'arrêté d'autorisation.

Le bilan de fonctionnement qui porte sur l'ensemble des installations du site, en prenant comme référence l'étude d'impact, contient notamment :

- une évaluation des principaux effets actuels sur les intérêts mentionnés à l'article L511-1 du Code de l'Environnement ;
- une synthèse des moyens actuels de prévention et de réduction des pollutions et la situation de ces moyens par rapport aux meilleures techniques disponibles ;
- les investissements en matière de prévention et de réduction des pollutions au cours de la période décennale passée ;
- l'évolution des flux des principaux polluants au cours de la période décennale passée ;
- les conditions actuelles de valorisation et d'élimination des déchets ;
- un résumé des accidents et incidents au cours de la période décennale passée qui ont pu porter atteinte aux intérêts mentionnés à l'article L511-1 du C.E ;
- les conditions d'utilisation rationnelle de l'énergie (cette disposition ne concerne pas les installations qui ont rempli cette condition dans leur demande d'autorisation) ;
- les mesures envisagées en cas d'arrêt définitif de l'exploitation (cette disposition ne concerne pas les installations qui ont rempli cette condition dans leur demande d'autorisation).

#### **ARTICLE 9.4.2. BILAN ENVIRONNEMENT ANNUEL (ENSEMBLE DES CONSOMMATIONS D'EAU ET DES REJETS CHRONIQUES ET ACCIDENTELS)**

Conformément à l'arrêté du 24 décembre 2002 relatif à la déclaration annuelle des émissions polluantes des installations classées soumises à autorisation, l'exploitant adresse au Préfet, au plus tard le 1<sup>er</sup> avril de chaque année, un bilan annuel portant sur l'année précédente :

- des utilisations d'eau; le bilan fait apparaître éventuellement les économies réalisées.
- de la masse annuelle des émissions de polluants, suivant un format fixé par le ministre chargé des installations classées. La masse émise est la masse du polluant considéré émise sur l'ensemble du site de manière chronique ou accidentelle, canalisée ou diffuse dans l'air, l'eau, et les sols, quel qu'en soit le cheminement, ainsi que dans les déchets éliminés à l'extérieur de l'établissement. Ce bilan concerne au minimum, d'après les éléments portés à la connaissance de l'inspection des installations classées, les substances suivantes :
  - HFC (si flux annuel supérieur à 500 kg)
  - PFC (si flux annuel supérieur à 500 kg)
  - CFC (si flux annuel supérieur à 500 kg)
  - HCFC (si flux annuel supérieur à 500 kg)

L'exploitant transmet dans le même délai par voie électronique (application en ligne de « Déclaration Annuelle des Emissions Polluantes ») à l'inspection des installations classées une copie de cette déclaration suivant un format fixé par le ministre chargé de l'inspection des installations classées.

---

## TITRE 10 - ECHÉANCES

---

### CHAPITRE 10.1 RÉALISATION DES MESURES PRÉVUES AUX ARTICLES

Dans les 3 mois suivant la mise en service de l'établissement, l'exploitant fera réaliser les mesures prévues aux articles suivants :

- Article 9.2.1.1. Auto surveillance par la mesure des émissions canalisées
- Article 9.2.5. Auto surveillance des niveaux sonores

L'exploitant transmettra les résultats des mesures à l'inspection des installations classées.

---

## TITRE 11 - DISPOSITIONS ADMINISTRATIVES

---

### CHAPITRE 11.1 PUBLICITÉ

Une copie du présent arrêté, accompagnée d'un exemplaire de la demande et des plans annexés, sera déposée aux archives de la Mairie de SAINT-THIBAULT pour y être tenue à la disposition de toute personne intéressée.

Un extrait dudit arrêté, énumérant les prescriptions auxquelles l'établissement est soumis, sera affiché, pendant une durée minimum d'un mois, à la Mairie de SAINT-THIBAULT.

Un procès verbal relatant l'accomplissement de ces formalités sera adressé à la Préfecture - Direction des Politiques de l'Etat - Bureau de l'Environnement.

Le même extrait sera affiché en permanence, de façon visible, dans ladite installation par les soins du bénéficiaire de l'autorisation.

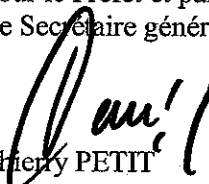
Un avis portant à la connaissance du public l'autorisation accordée à la société PROVALOR sera inséré aux frais de celle-ci dans deux journaux locaux.

### CHAPITRE 11.2 EXÉCUTION

Monsieur le Secrétaire Général de la Préfecture de l'Aube et Madame la Directrice Régionale de l'Industrie, de la Recherche et de l'Environnement sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté, dont une copie sera adressée à :

- M. le Maire de SAINT-THIBAULT,
- M. le Directeur Départemental du Service Départemental d'Incendie et de Secours,
- M. le Directeur Départemental des Affaires Sanitaires et Sociales.

TROYES, le 28 DÉC 2007  
Pour le Préfet et par délégation,  
Le Secrétaire général

  
Thierry PETIT